

Taurus 355 Synergic S HP MM TKM

090-005407-00502

MULTIMATRIX



- Máquina de soldadura inverter compacta con sistema arrastre hilo integrado
- Sin suplemento equipado con las líneas características Synergic para soldaduras GMAW de acero, CrNi y aluminio
- Sin suplemento, indicado para soldaduras eléctricas manuales, soldaduras TIG y arco-aire
- Funcionamiento de programa con 16 programas por JOB
- Dinámica del arco voltaico con regulación no escalonada (efecto de estrangulación)
- Funciones de cráter final y de inicio ajustables
- Funcionamiento de soldadura manual o Synergic
- Refrigeración por gas o refrigeración por agua opcional con módulo de refrigeración cool 50
- Sistema arrastre hilo EWM eFeed con 4 rodillos, muy preciso y potente, para una alimentación segura de todos los hilos tubulares y macizos
- Equipado con rodillos UNI de 1,0-1,2 mm para acero de baja o alta aleación
- Diámetro de la bobina de hilo posible hasta 300 mm/D300, 200 mm/D200 con adaptador
- Menor consumo de corriente gracias a un elevado grado de efectividad y a la función standby
- Sencillo cambio de la polaridad de la corriente de soldadura sin herramientas
- Control de toma de tierra (protección de PE)
- Protegido contra salpicaduras de agua IP23
- Capacidad de conexión para control remoto y antorcha de función
- Gracias a la tecnología Multimatrix puede conectarse en red mediante LAN o WiFi, apto para Xnet
- El control HP puede cambiarse con facilidad por el control LP en cualquier momento
- Interfaz de ordenador para el software PC300.Net
- Excelente refrigeración de la antorcha con el consiguiente ahorro de costes en piezas de desgaste de la antorcha gracias a una bomba centrífuga muy potente y a un depósito de agua de 5 litros (módulo de refrigeración cool50)
- **La entrega incluye únicamente la máquina de soldadura. Elija otros componentes como el carro o el módulo de refrigeración en Accesorios.**
- Paquete WPQR gratuito para una certificación hasta EXC2 inclusive según EN 1090 y para la soldadura de aceros no aleados hasta S355 inclusive

	MIG/MAG		Electrodos recubierto		TIG	
Rango de ajuste de la corriente de so	5 A - 350 A				-	
Tiempo de encendido a t.a ambiente	40 °C	25 °C	40 °C	25 °C	40 °C	25 °C
40 %	350 A	-	350 A	-	350 A	-
45 %	-	350 A	-	350 A	-	350 A
60 %	300 A	320 A	300 A	320 A	300 A	320 A
100 %	270 A	290 A	270 A	290 A	270 A	290 A
Tensión en vacío	79 V					
Frecuencia de red	50 Hz / 60 Hz					
Fusible de red (fusible lento)	3 x 16 A					
Tensión de red (tolerancias)	3 x 400 V (-25 % - +20 %)					
Máxima potencia de conexión	13.9 kVA		15 kVA		-	
Potencia del generador recomendada	18.8 kVA		20.3 kVA		-	
cos φ	0.99					
Grado de efectividad	88 %					

31.03.2020

Dimensiones del aparato L x An x Al	636 mm x 298 mm x 482 mm
Peso del aparato	36 kg
	A
Clase de aislamiento	H
	IP23
Autorizaciones	Símbolo S