

Picomig 180 puls TKG

090-005545-00502



WE ARE WELDING



- Soldadura de arco pulsado MSG
- Líneas características de Synergic para acero, CrNi y aluminio
- Soldadura eléctrica manual
- Óptimo para soldar hilos tubulares autoprotectores
- Dinámica del arco voltaico con regulación no escalonada (efecto de estrangulación)
- Funcionamiento de soldadura manual o Synergic
- Funcionamiento de 2 tiempos/4 tiempos
- Soldadura de intervalo
- Corrientes anteriores y posteriores de gas ajustables
- Portátil, compacto
- Menor consumo de corriente gracias a un elevado grado de efectividad
- Carcasa robusta, apta para obras
- 4-Rollen-Swissfeed-Antrieb. Ausgerüstet für 0,8 mm + 1,0 mm Stahldrähte
- Sencillo cambio de la polaridad de la corriente de soldadura sin herramientas
- Protegido contra salpicaduras de agua IP23
- Diámetro de la bobina de hilo de hasta 200 mm/D200
- Acometida de 3,5 m con clavija Schuko de 16 A
- Conexión de red 230 V/16 A
- Gran tolerancia a las variaciones en la tensión de la red (+15%/-40%) por lo que puede utilizarse con un generador de forma ilimitada
- Paquete WPQR gratuito para una certificación hasta EXC2 inclusive según EN 1090 y para la soldadura de aceros no aleados hasta S355 inclusive
- **Protección contra sobretensión: para que el aparato no sufra daños en caso de conectarlo por error a una tensión de red de 400 V**

	MIG/MAG	Electrodos recubierto	TIG
Rango de ajuste de la corriente de so	5 A - 180 A	5 A - 150 A	5 A - 180 A
Tiempo de encendido a t.a ambiente	40 °C		
25 %	180 A	–	–
30 %	–	–	180 A
35 %	–	150 A	–
60 %	120 A	110 A	140 A
100 %	100 A		120 A
Tensión en vacío	80 V		
Frecuencia de red	50 Hz / 60 Hz		
Fusible de red (fusible lento)	1 x 16 A		
Tensión de red (tolerancias)	1 x 230 V (-40 % - +15 %)		
Máxima potencia de conexión	5.9 kVA	5.5 kVA	–
Potencia del generador recomendada	8 kVA	7.4 kVA	–
cos φ	0.99		
Grado de efectividad	86 %		
Dimensiones del aparato L x An x Al	559 mm x 276 mm x 340 mm		
Peso del aparato	16 kg		
Clase de aislamiento	H		

31.03.2020