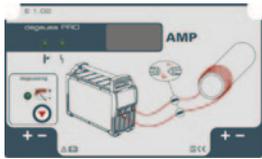




**Degauss 600**



**E1.02**



- Desmagnetización de tubos y chapas
- Proceso de desmagnetización automático
- Desmagnetización segura para obtener mejores resultados de soldadura gracias a un proceso de soldadura estable sin desviación magnética; minimización de trabajos posteriores
- Portátil y robusto
- Rápida conexión al tubo con tres cables de carga
- Empleo entre -25 °C y +40 °C
- **Ventajas de la desmagnetización:**
  - Sin desvío del arco voltaico por magnetismo residual en el componente
  - Eliminación de faltas de fusión por obtención errónea de flancos
  - Minimización de trabajos posteriores
  - Resultados rentables y de gran calidad

<b>Tensión de red (tolerancias)</b>	3 x 400 V (-25 % - +20 %)
<b>Fusible de red (fusible lento)</b>	3 x 16 A
<b>Corriente de desmagnetización</b>	600 A
<b>cos φ</b>	0,99
<b>Grado de efectividad</b>	90 %
<b>Dimensiones exteriores, compl.</b>	600 x 205 x 415
<b>Peso</b>	23,5 kg

Tipo	Denominación	Nº artículo
Set Degauss 600	Set: Aparato de desmagnetización Degauss 600, dos cables de carga de 35 mm <sup>2</sup> y 5 m cada uno, un cable de carga de 35 mm <sup>2</sup> y 20 m	091-002065-00502

**RT DGS1**



- Control remoto con conmutador de cambio de polaridad y función de inicio/parada, para Degauss 600
- El control remoto activa la función adicional – producción de un campo de retardo magnético durante el proceso de soldadura
- Intensidad ajustable progresiva (0% hasta 100%) para producción del campo de retardo magnético necesario directamente en el lugar de la soldadura

Tipo	Denominación	Nº artículo
RT DGS1	Control remoto Degauss	090-008806-00000
RA5 19POL 5m	Con cable de conexión de 5m	092-001470-00005