

CODESOL

Aplicaciones Técnicas de Soldadura



CODESOL

Polig. Ind. Can Tapiolas, Nave 6 - 08110 - MONTCADA I REIXAC - Barcelona

Tel. +34 935640804 - Fax +34 935645852 - Email: codesol@codesol.com - www.codesol.com

Empresa

CODESOL es una empresa fabricante y distribuidora de equipos, consumibles y accesorios para la soldadura. Una larga experiencia avala nuestro trabajo en el sector, con presencia en el mercado de la soldadura **desde 1979**.

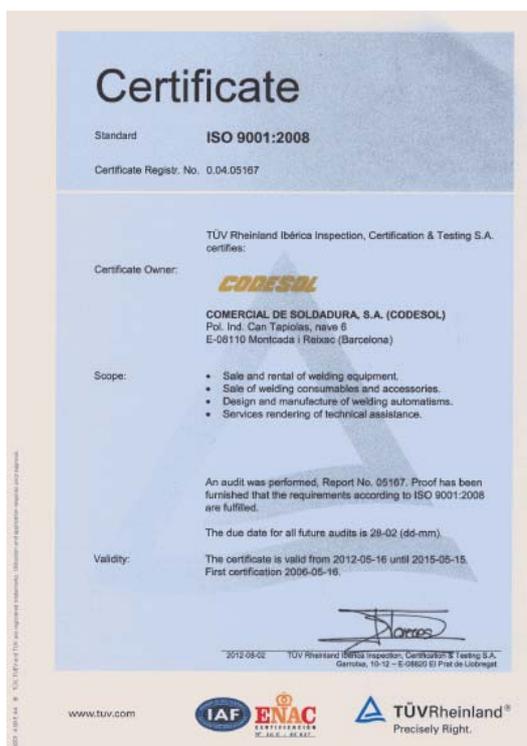
Nuestro objetivo es aportar soluciones completas de soldadura a nuestros clientes para conseguir su permanente satisfacción, ofreciéndoles un servicio técnico de nuestros equipos y asesorándoles, a fin de mejorar su productividad y sus procedimientos de soldadura, maximizando así su rendimiento.

La atención personalizada a nuestros clientes se implementa con la ampliación de nuestro **departamento de ingeniería**, fabricando automatismos de soldadura, según los requisitos específicos de las aplicaciones de cada cliente, adaptándonos así a sus necesidades.

La clave para ofrecer un buen servicio y el mejor producto, es una filosofía de empresa que combina a la perfección su equipo humano y sus medios materiales. Realizamos y diseñamos cursos de soldadura teóricos y prácticos para formar a nuestros clientes, a nuestros proveedores y también para mantener al día a nuestro equipo comercial.



El Seguro de Calidad



Con el fin de ofrecer la mejor garantía de calidad a nuestros clientes, tanto en productos como en servicio, nuestro sistema de gestión de calidad está certificado por **TÜV de acuerdo a la norma Europea UNE EN ISO 9001:2008, en:**

- Venta y alquiler de equipos de soldadura.**
- Venta de consumibles y accesorios de soldadura.**
- Diseño y fabricación de automatismos**
- Prestación de servicio de asistencia técnica.**

CODESOL Es también proveedor homologado para el suministro a empresas del sector aeronáutico, naval y ferroviario.

Nuestro compromiso de protección del medio ambiente nos conduce a aplicar constantemente acciones para reducir el impacto medioambiental de nuestras operaciones, tales como la recogida selectiva de residuos, medidas reductoras del consumo energético y reducción de consumo de materiales, entre otras.

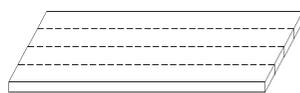
CODESOL

Polig. Ind. Can Tapiolas, Nave 6 - 08110 – MONTCADA I REIXAC – Barcelona
Telf. +34 935640804 - Fax +34 935645852 - Email: codesol@codesol.com - www.codesol.com

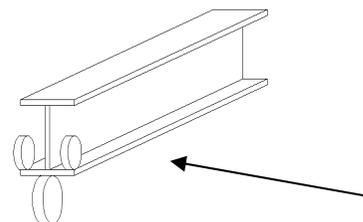
B - H Linea Producción



EQUIPO DE CORTE



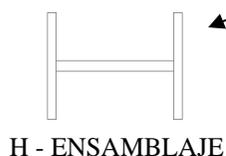
CORTE DE CHAPA



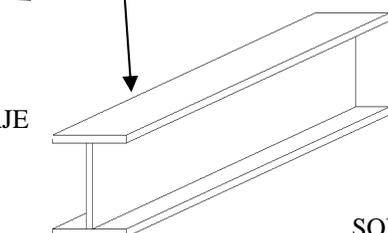
ENDEREZADO ALAS



“T” LINEA ENSAMBLAJE



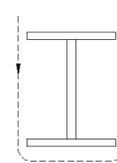
H - ENSAMBLAJE



I - ENSAMBLAJE



SOLDADURA SAW VERTICAL



SOLDADURA SAW HORIZONTAL



GIRA PIEZAS



“H” ENSAMBLAJE Y SOLDADURA



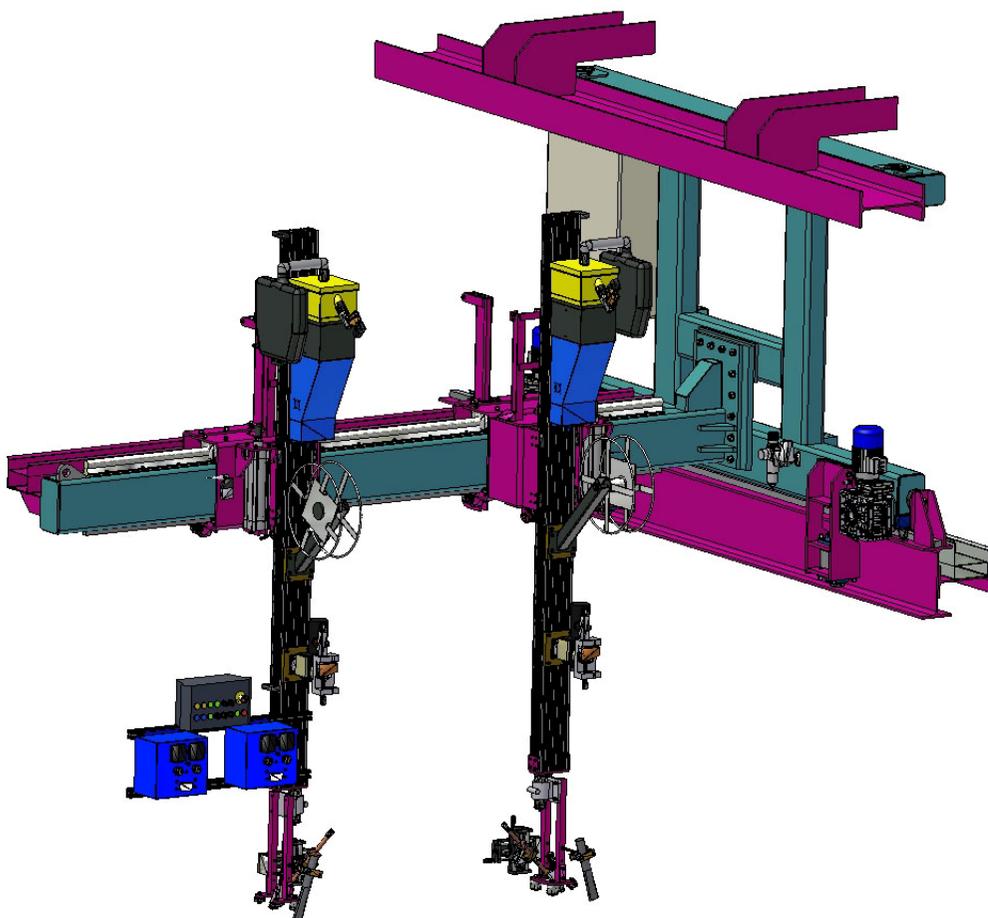
PORTICO SOLDADURA S.A.W.



CARRO PARED SOLDADURA S.A.W.

CODESOL

Polig. Ind. Can Tapiolas, Nave 6 - 08110 - MONTCADA I REIXAC - Barcelona
Telf. +34 935640804 - Fax +34 935645852 - Email: codesol@codesol.com - www.codesol.com



DESCRIPCIÓN

El carro de soldadura CE-2000-P para la soldadura de vigas compuestas con dos cabezales de soldadura SAW y dos seguidores de junta neumáticos de la junta a soldar.

Consta de una bancada (carro) que se desplaza por dos vías longitudinales y paralelas fijadas a la pared y un brazo transversal sobre el que se mueven los cabezales de soldadura.

El movimiento longitudinal de la máquina se realiza mediante un motorreductor que acciona las ruedas de los testeros de la bancada.

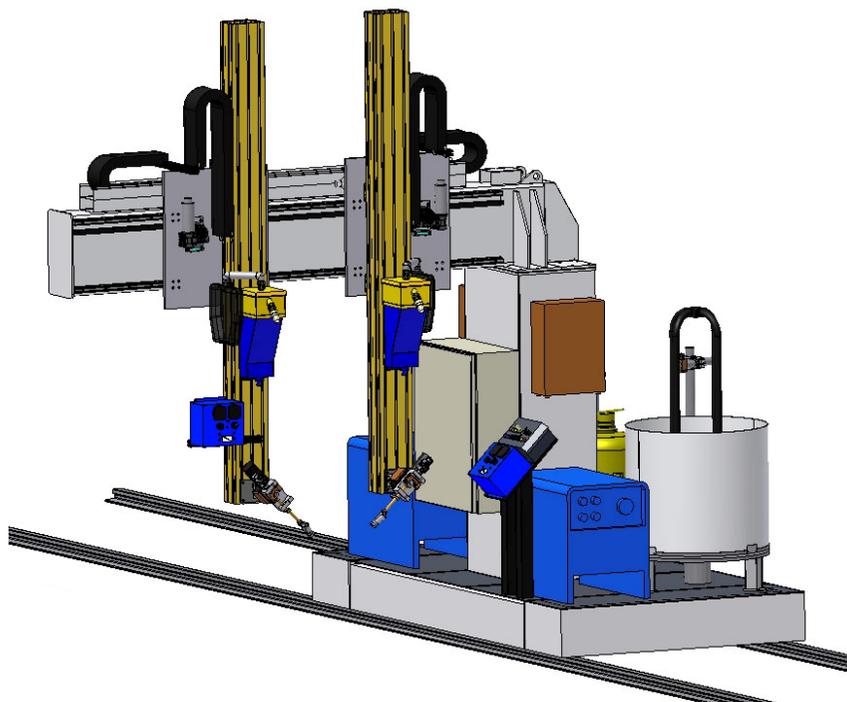
Los cabezales de soldadura están situados sobre unas guías del tubo transversal

Las máquinas de soldar se sitúan en el carro y se conectan a él mediante unos alargos que pasan por una cadena portacables que va guiada entre las dos vías de desplazamiento longitudinal.



CODESOL

Polig. Ind. Can Tapiolas, Nave 6 - 08110 – MONTCADA I REIXAC – Barcelona
Telf. +34 935640804 - Fax +34 935645852 - Email: codesol@codesol.com - www.codesol.com



DESCRIPCIÓN

El carro de soldadura CSE - S para la soldadura de vigas compuestas con dos cabezales de soldadura SAW y dos seguidores de junta electrónicos para el seguimiento de la junta a soldar.

Consta de una bancada (carro) que se desliza por dos vías longitudinales y paralelas, y un brazo transversal sobre el que se mueven los cabezales de soldadura.

El movimiento longitudinal de la máquina se realiza mediante un motorreductor que acciona las ruedas de los testeros de la bancada.

Los cabezales de soldadura están situados sobre unas guías del tubo transversal y el movimiento transversal se realiza mediante unos servomotores controlados por el palpador de los seguidores de junta.

Las máquinas de soldar se sitúan en el carro y se conectan a él mediante unos alargos que pasan por una cadena portacables que va guiada entre las dos vías de desplazamiento longitudinal.

CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES

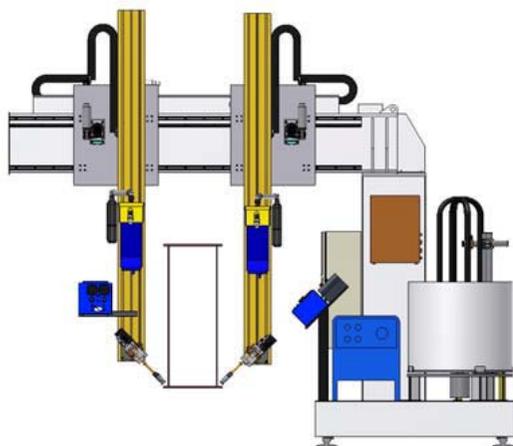
Modelo	CSE 1010 - S	CSE 1515 - S	CSE 2015 - S	CSE 2020 - S
Altura máxima (H)	1.000 mm	1.500 mm	2.000 mm	2.000 mm
Anchura máxima (V)	1.000 mm	1.500 mm	1.500 mm	2.000 mm
Velocidad de avance	0.2 / 5 m/min			
Cabezales de soldadura	2	2	2	2

OPCIONES :

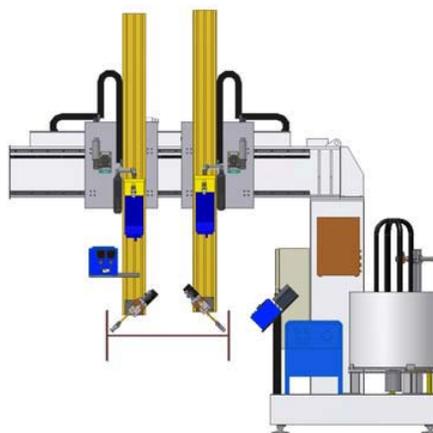
- Procesos de soldadura: MIG / SAW (Arco Sumergido).
- Sistema de seguimiento de junta: Palpadores Neumáticos.
Palpadores Electrónicos.
Seguidor LASER
- Monitor video : 1 / 2 / 4 cámaras.
- Sistemas de aspiración de Flux: Por aire / eléctrico.
- Recarga automática de Flux: Sistema PT 100.
- Tolva de FLUX con calentadores.
- Formatos de Alambre de Soldadura: Bobina 15 / 30 / 100 Kg.
Bidón de 250 / 900 Kg.
- Aspirador de humos de soldadura.



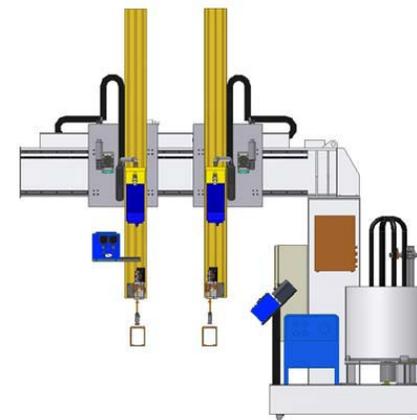
VIGA CAJON



VIGA doble " T "



PILARES doble UPN



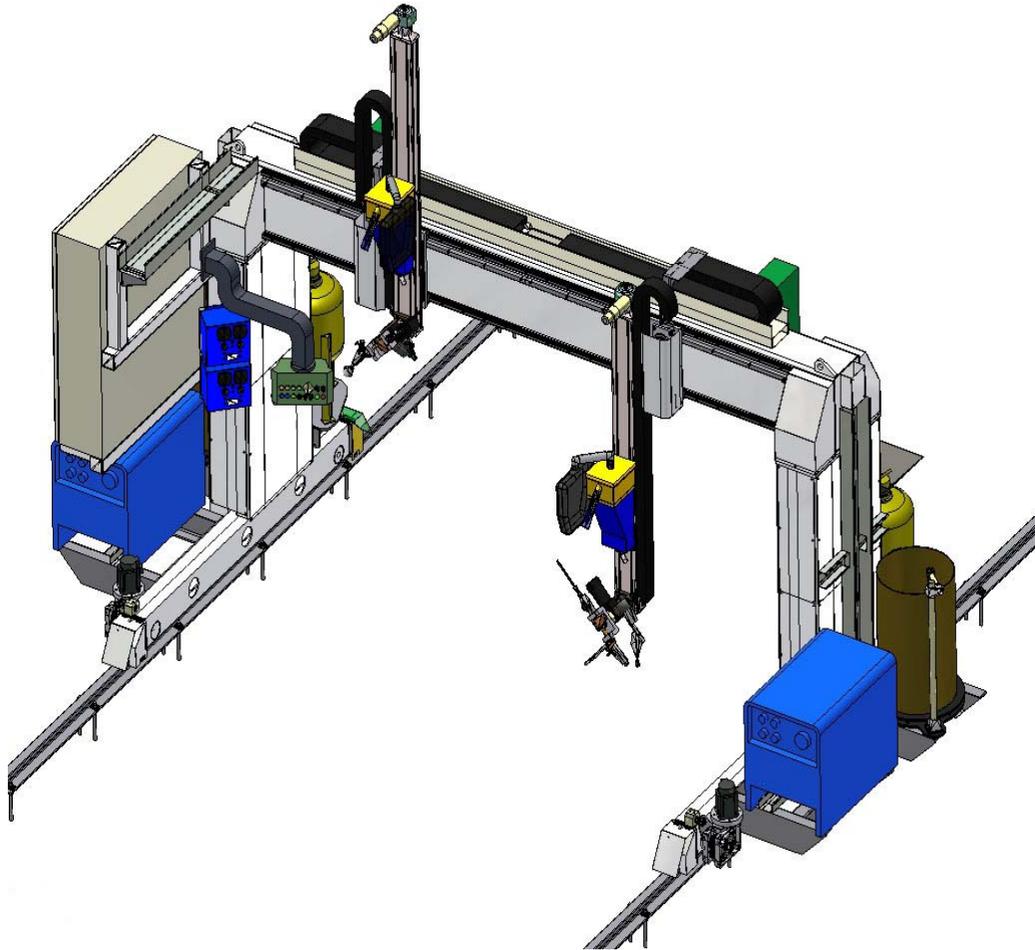
CODESOL

Polig. Ind. Can Tapiolas, Nave 6 - 08110 - MONTCADA I REIXAC - Barcelona
Telf. +34 935640804 - Fax +34 935645852 - Email: codesol@codesol.com - www.codesol.com

Pórtico Estructura Metálica

DESCRIPCION

- Pórtico automático de soldadura longitudinal con capacidad de soldadura vertical 2000 mm sobre el suelo y 2500 mm en soldadura horizontal (otras medidas a consultar)
- Ejes horizontales y verticales son motorizados y funcionan como seguidor de junta electrónico.
- El pórtico automático estará soportado y guiado por vías ancladas y niveladas sobre el suelo.
- Los mecanismos de arrastre de Arco Sumergido están ubicados sobre los cabezales de soldadura, para un buen guiado del alambre hasta la antorcha de soldadura.
- El pórtico estará preparado para llevar 2 bidones de hilo de 900 Kg. Y 2 depósitos de carga automática de flux.
- El seguimiento de la junta a soldar se realizará mediante 2 palpadores electrónicos inductivos situados delante de la lanza de soldadura.



CODESOL

Polig. Ind. Can Tapiolas, Nave 6 - 08110 – MONTCADA I REIXAC – Barcelona
Telf. +34 935640804 - Fax +34 935645852 - Email: codesol@codesol.com - www.codesol.com



Sistemas de ensamblaje

para pre-punteo de vigas cajón de grúas puente y soldadura Mig vertical descendente de los rigidizadores.

Sistema de posicionado mediante centradores hidráulicos.



Pórticos de soldadura

sistemas Mig/Mag o Arco Sumergido SAW.

Adaptación de los equipos a las dimensiones del cliente.
Sistema de guiado mediante palpadores táctiles o Neumáticos.



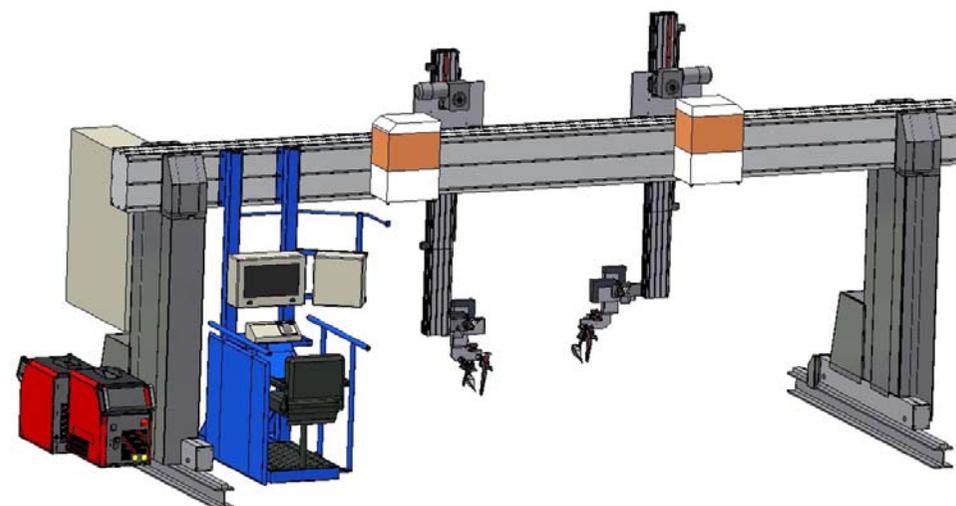
CODESOL

Lineas soldadura Tren Aluminio

Diseño y fabricación de líneas completas para la fabricaciones de trenes de aluminio-
Torres para la soldadura y ensamblaje laterales
Pórticos para la soldadura de los techos
Cabinas para el ensamblaje completo de vagones



Control completo de todos los parámetros, mediante pantalla táctil



CODESOL

Polig. Ind. Can Tapiolas, Nave 6 - 08110 - MONTCADA I REIXAC - Barcelona
Telf. +34 935640804 - Fax +34 935645852 - Email: codesol@codesol.com - www.codesol.com

Línea completa de ensamblaje para pre-punteo y soldadura de báculos Poligonales compuesta por :



Clamp especial hidráulico para ensamblaje de diámetro. 250 a 1250mm

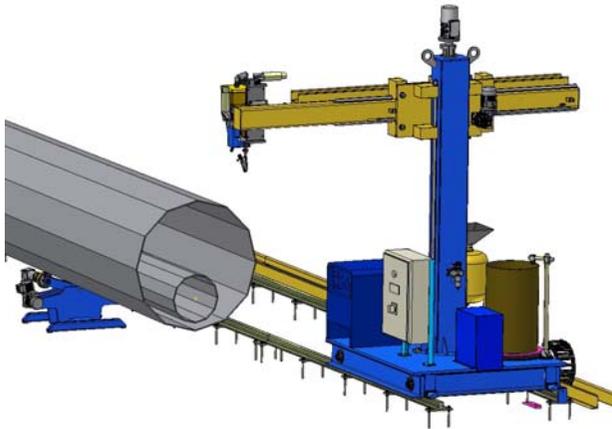
Equipo de soldadura Mig Pulsado para pre-punteo

Bomba hidráulica control centradores

Base motorizada longitud útil 12Mtrs.



Columna de soldadura 2,5 x 1,8 con base motorizada para desplazamiento sobre rail con longitud 12Mtrs.



Seguidor de juntas Laser.

Equipos de soldadura por Arco Sumergido SAW

Sistema de extracción y recarga de flux

Viradores especiales con elevación del báculo

Cofre para el control de toda la instalación



CODESOL

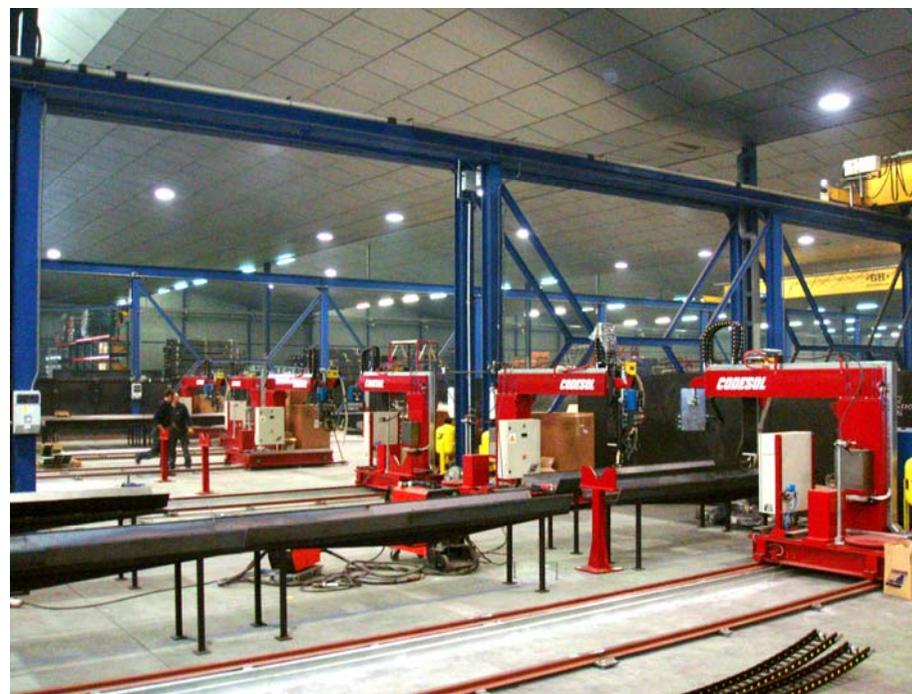
Línea Fabricación tubo cuadrado



Sistema mecanizado para la soldadura longitudinal de perfiles angulares de longitud 12Mtrs..

Compuesta por :

- Columna con base motorizada de 2,5 x 1,5
- Seguidor de juntas táctil de 600 x 600
- Equipo soldadura con arco sumergido SAW
- Sistema de aspiración y recarga de flux
- Mando de control de todos los componentes

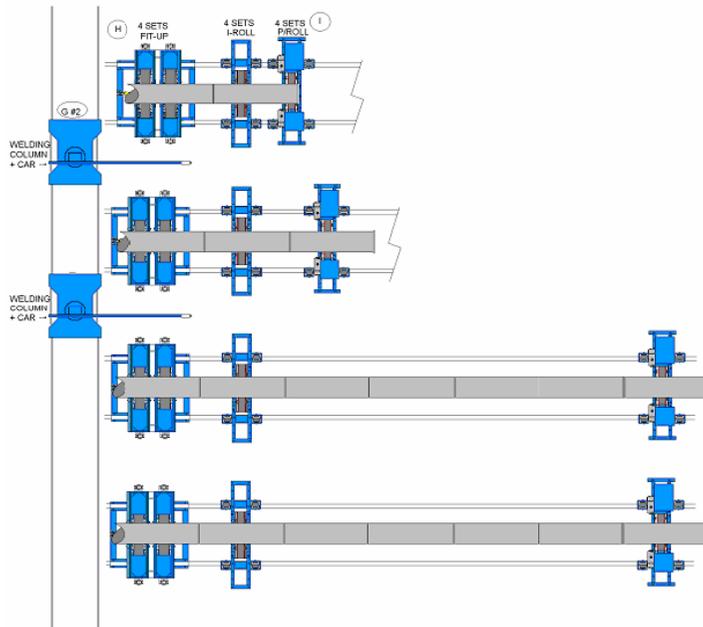
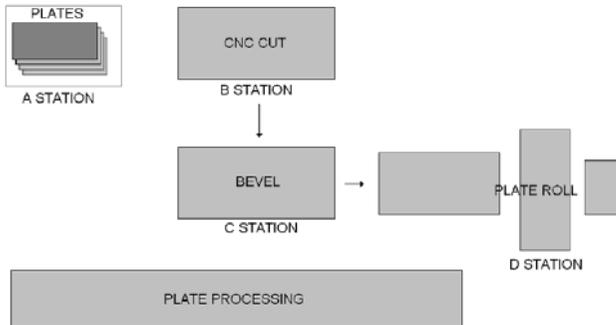


CODESOL

Polig. Ind. Can Tapiolas, Nave 6 - 08110 – MONTCADA I REIXAC – Barcelona
Telf. +34 935640804 - Fax +34 935645852 - Email: codesol@codesol.com - www.codesol.com

Posibilidad de realizar el estudio de producción y manipulación de los diferentes componentes de los palos de torres eólicas:

Sistema



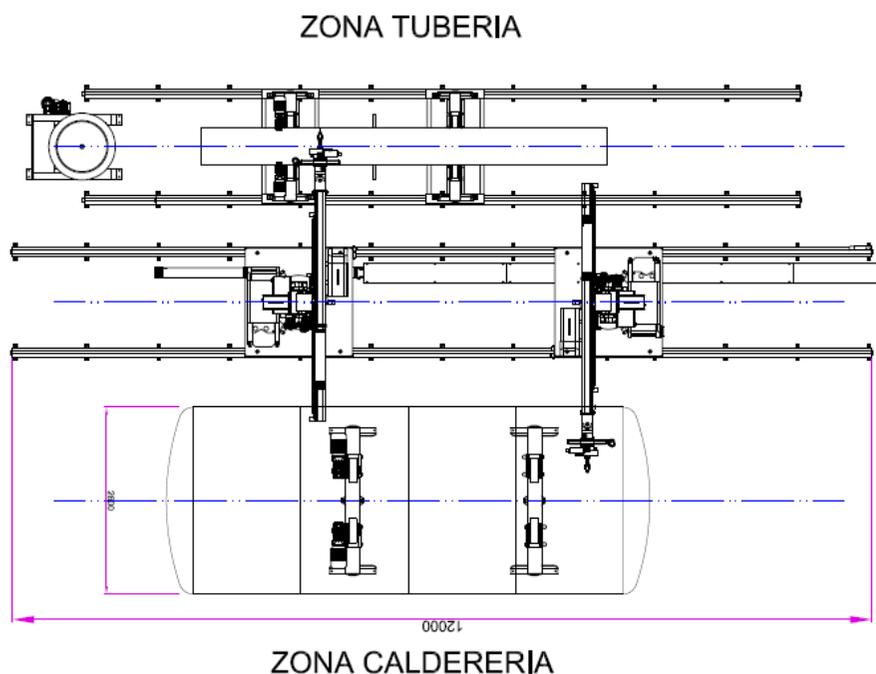
Continue growing the line until it has reached its final length

CODESOL

Polig. Ind. Can Tapiolas, Nave 6 - 08110 - MONTCADA I REIXAC - Barcelona
Telf. +34 935640804 - Fax +34 935645852 - Email: codesol@codesol.com - www.codesol.com

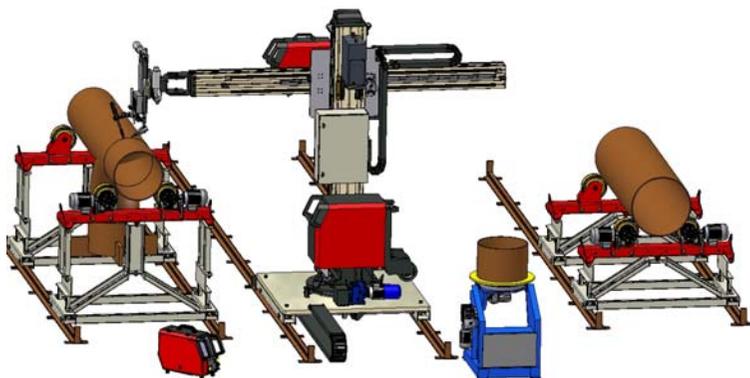
Diseño y montajes de líneas completas para la fabricación de tuberías (tubo a tubo, tubo a brida, codos, depósitos...etc), siempre en conjunto con el cliente y estudiando el procedimiento más adecuado.

Layout`s en Taller



CODESOL

Polig. Ind. Can Tapiolas, Nave 6 - 08110 - MONTCADA I REIXAC - Barcelona
Telf. +34 935640804 - Fax +34 935645852 - Email: codesol@codesol.com - www.codesol.com



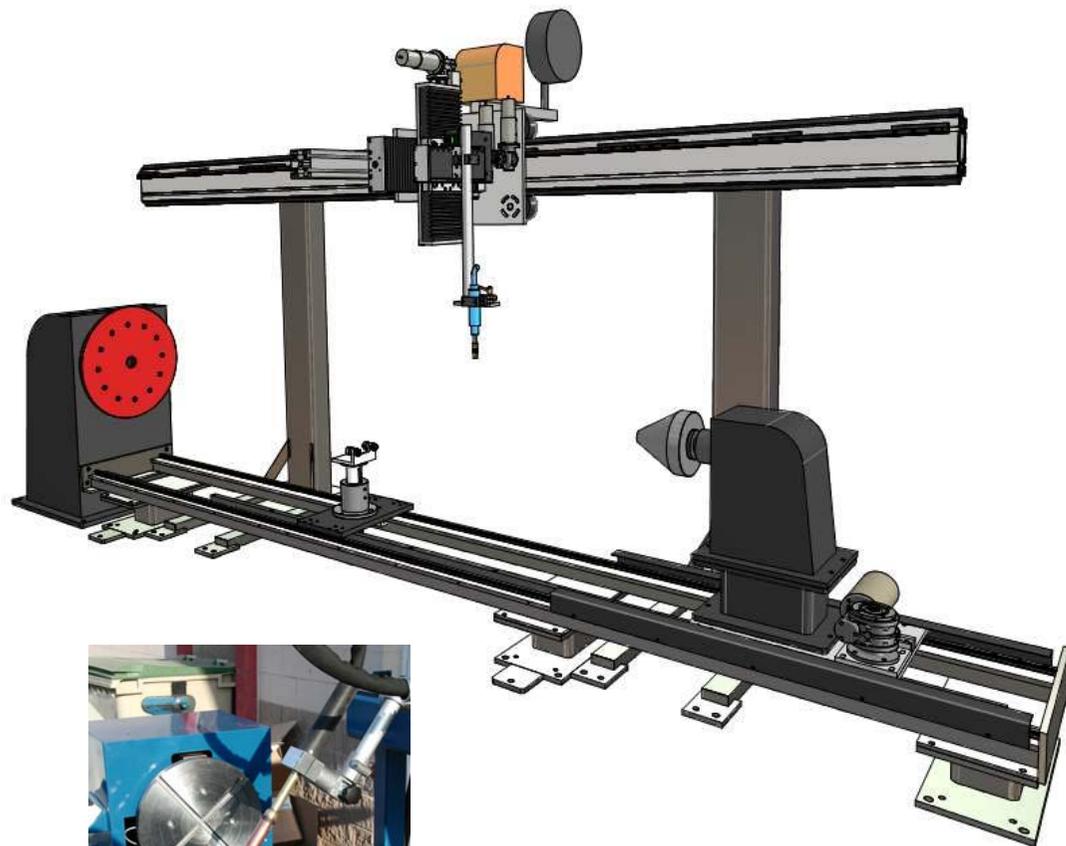
Layout en Obra



CODESOL

Polig. Ind. Can Tapiolas, Nave 6 - 08110 - MONTCADA I REIXAC - Barcelona
Telf. +34 935640804 - Fax +34 935645852 - Email: codesol@codesol.com - www.codesol.com

Soldadura cilindros hidráulicos



Equipo para soldadura de cilindros hidráulicos, compuesto por:

- Posicionador Horizontal
- Rail con guías y cremallera
- Soporte de elevación manual
- Contrapunto neumático motorizado
- Carro motorizado desplazamiento cabezal soldadura
- Eje vertical
- Eje horizontal con oscilador
- Caja de control con CNC de 5 ejes



CODESOL

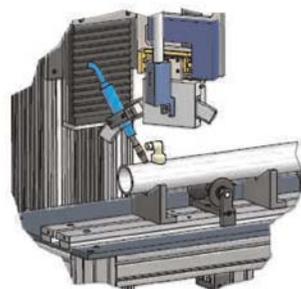
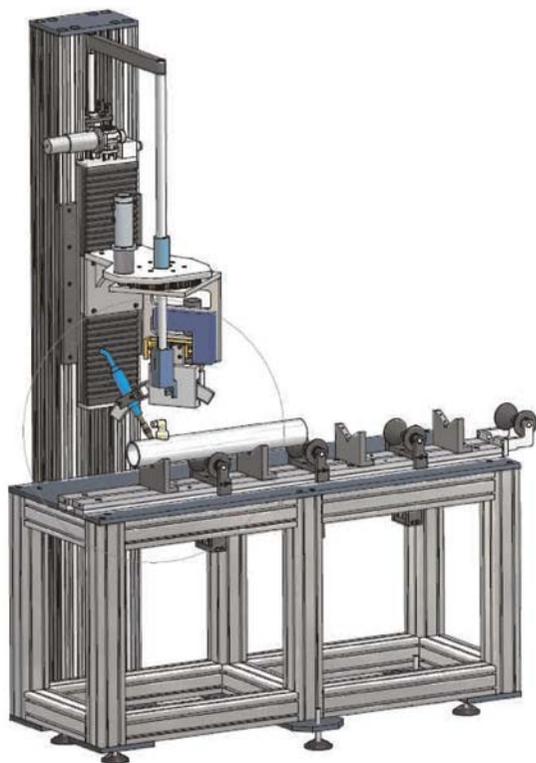
Polig. Ind. Can Tapiolas, Nave 6 - 08110 - MONTCADA I REIXAC - Barcelona
Telf. +34 935640804 - Fax +34 935645852 - Email: codesol@codesol.com - www.codesol.com

Esta máquina tiene 4 ejes horizontales y 3 son interpolados, permitiendo el movimiento de la antorcha alrededor del accesorio a soldar, mediante la variación de la altura y de la inclinación de la antorcha para variar el ángulo de rotación. El 4º eje permite el ajuste de diferentes tamaños de los accesorios.

El ajuste de la máquina es muy sencillo:

- \varnothing del cilindro
- \varnothing del codo
- Velocidad de soldadura y solape
- Trabajo de la máquina de soldar

Y el CNC mostrará el movimiento correcto de los ejes



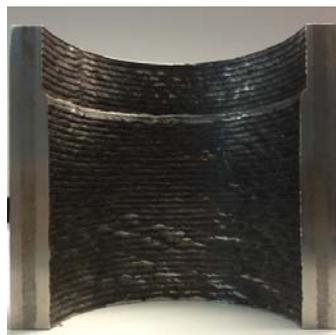
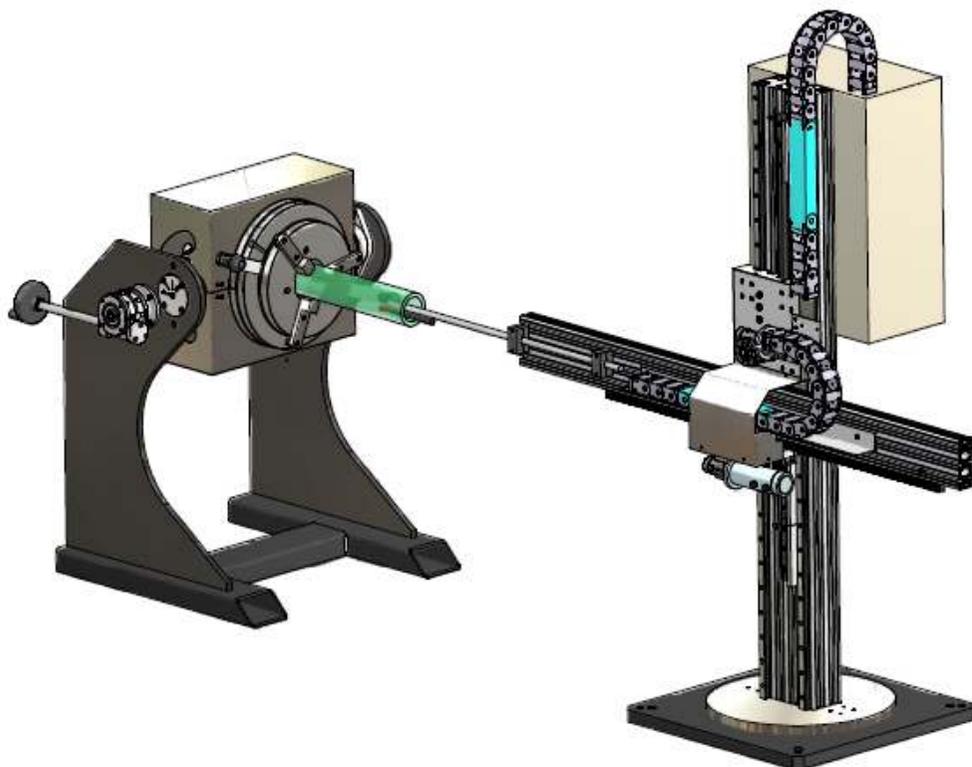
Columna recargue tubos

DESCRIPCIÓN

Sistema automático TIG para el recargue interno de tubos con un diámetro mínimo de 40 mm.

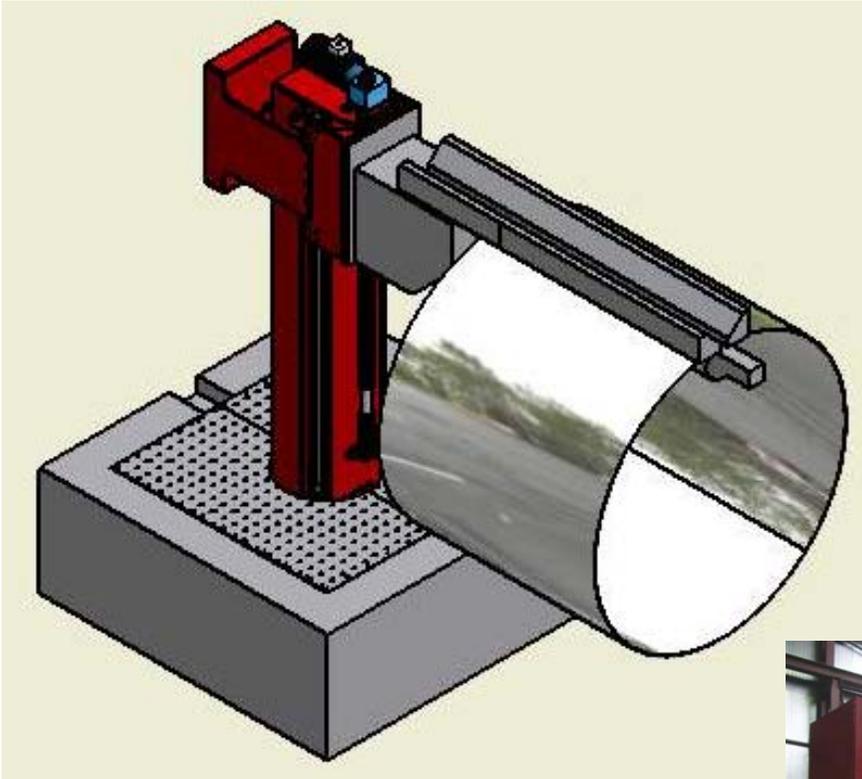
El CNC controla todos los ejes:

- Rotación
- Brazo
- Eje vertical con función AVC
- Interfaz con generador TIG



CODESOL

Polig. Ind. Can Tapiolas, Nave 6 - 08110 - MONTCADA I REIXAC - Barcelona
Telf. +34 935640804 - Fax +34 935645852 - Email: codesol@codesol.com - www.codesol.com



DESCRIPCION

Banco de soldadura Longitudinal Exterior / Interior CBSL3000 – C35

Columna movimiento vertical 3,5m motorizado y giro 180° manual

Longitud máxima soldadura 3000mm.

Diámetro soldadura exterior 400 / 3500mm

Diámetro mínimo soldadura interior 1500mm

Procesos de soldadura Tig – Mig - Plasma

Sistema de bloqueo neumático

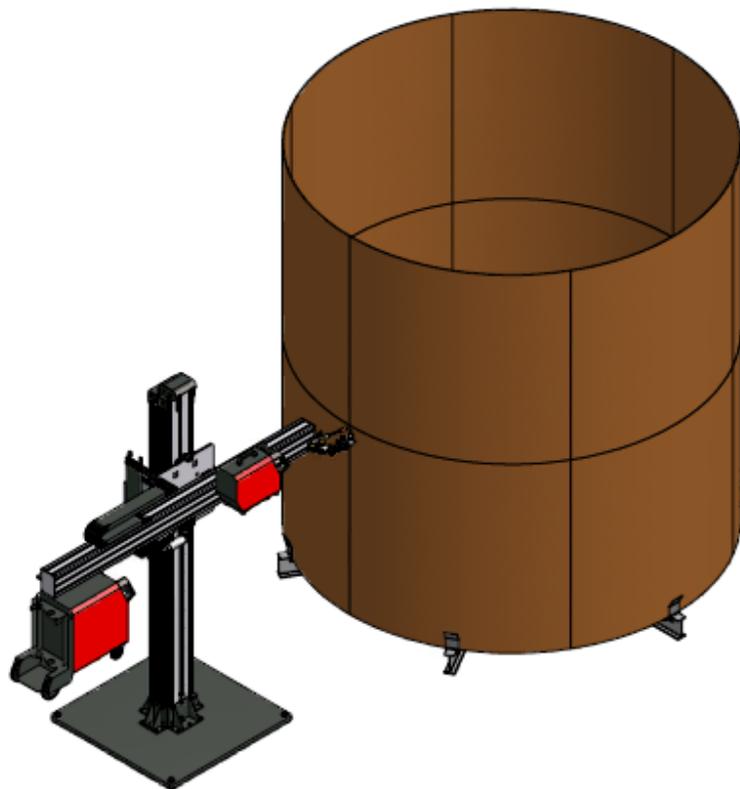
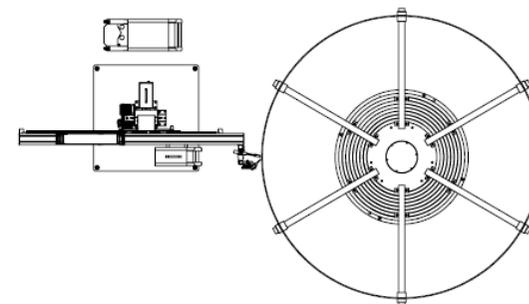


CODESOL

Polig. Ind. Can Tapiolas, Nave 6 - 08110 – MONTCADA I REIXAC – Barcelona
Telf. +34 935640804 - Fax +34 935645852 - Email: codesol@codesol.com - www.codesol.com

Instalación soldadura Mig Pulsado circular de depósitos de inoxidable

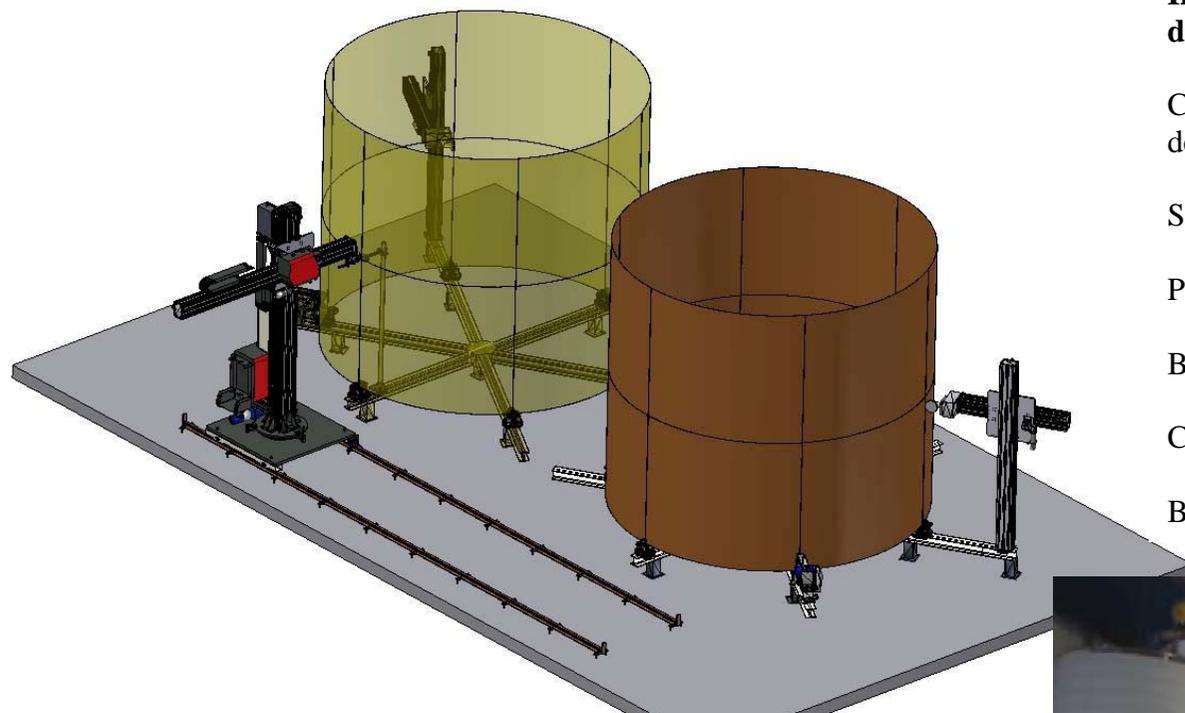
Compuesta por :
Columna soldadura MIDI 2,5 x 2,5 Base Fija
Sistema de soldadura Mig ó Tig Pulsado
Seguidor táctil electrónico con control ejes columna
Posicionador horizontal PHS-10



CODESOL

Polig. Ind. Can Tapiolas, Nave 6 - 08110 - MONTCADA I REIXAC - Barcelona
Telf. +34 935640804 - Fax +34 935645852 - Email: codesol@codesol.com - www.codesol.com

Línea soldadura y pulido depósitos



Instalación completa para la soldadura automática de depósitos en vertical, compuesta por :

Columna soldadura de 2500 x 2500 con base motorizada para desplazamiento sobre rail

Seguidor de juntas electrónico eje vertical y horizontal

Posicionadores horizontales al suelo

Banco soldadura longitudinal en Vertical

Columnas de pulido cordón soldadura

Brazo interior soporte purga soldadura

CODESOL

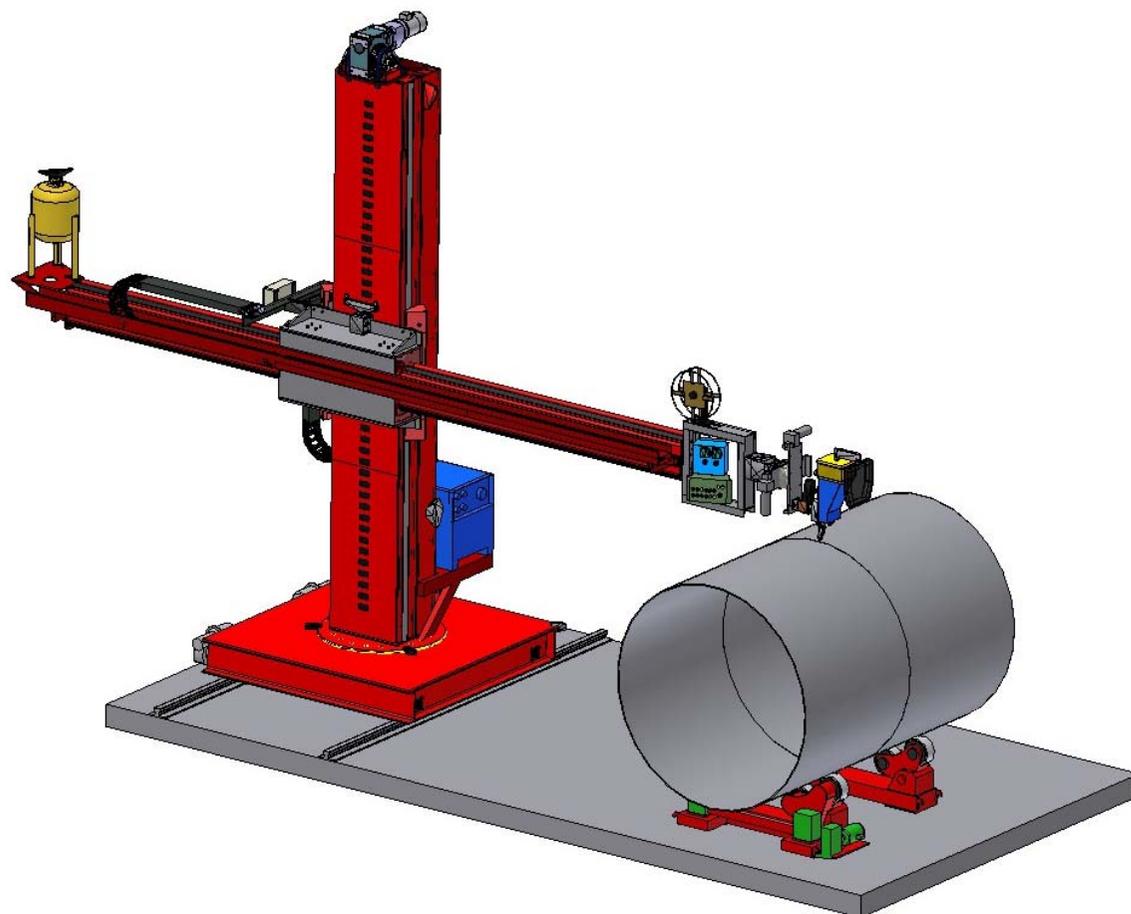
Polig. Ind. Can Tapiolas, Nave 6 - 08110 - MONTCADA I REIXAC - Barcelona
Telf. +34 935640804 - Fax +34 935645852 - Email: codesol@codesol.com - www.codesol.com

Posicionador Horizontal



CODESOL

Polig. Ind. Can Tapiolas, Nave 6 - 08110 - MONTCADA I REIXAC - Barcelona
Telf. +34 935640804 - Fax +34 935645852 - Email: codesol@codesol.com - www.codesol.com



DESCRIPCION

Columna de soldadura servicio pesado con base giratoria y con desplazamiento motorizado sobre rail.

Cabezal de soldadura por arco sumergido – SAW

Sistema de aspiración y recarga de flux

Crucetas Manuales (con opcionales de crucetas motorizadas, seguidores de junta táctil, etc)

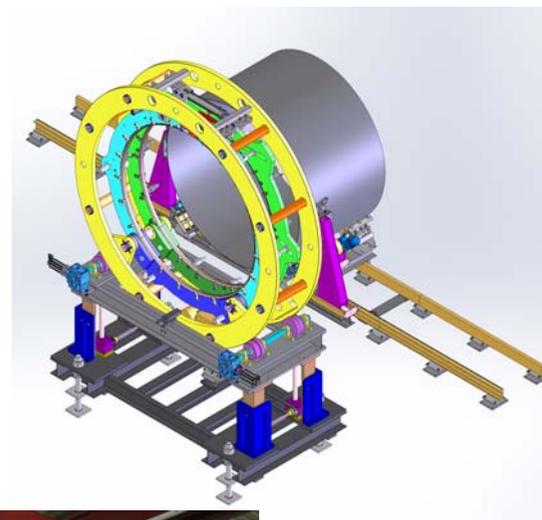
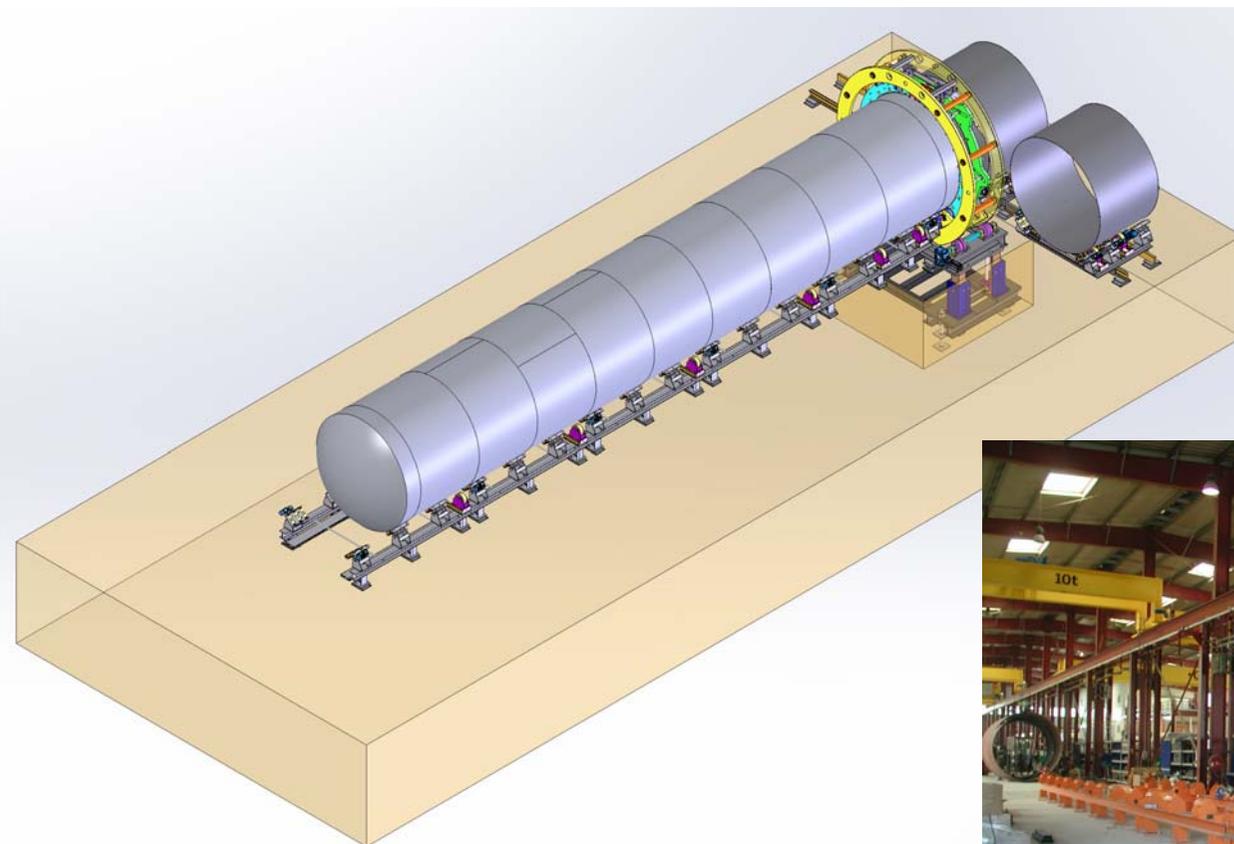
Puntero laser como guía de soldadura



CODESOL

Polig. Ind. Can Tapiolas, Nave 6 - 08110 – MONTCADA I REIXAC – Barcelona
Telf. +34 935640804 - Fax +34 935645852 - Email: codesol@codesol.com - www.codesol.com

Clamping de soldadura para depósitos de Criogenia, Desarrollado en colaboración con la Universidad de Barcelona



CODESOL

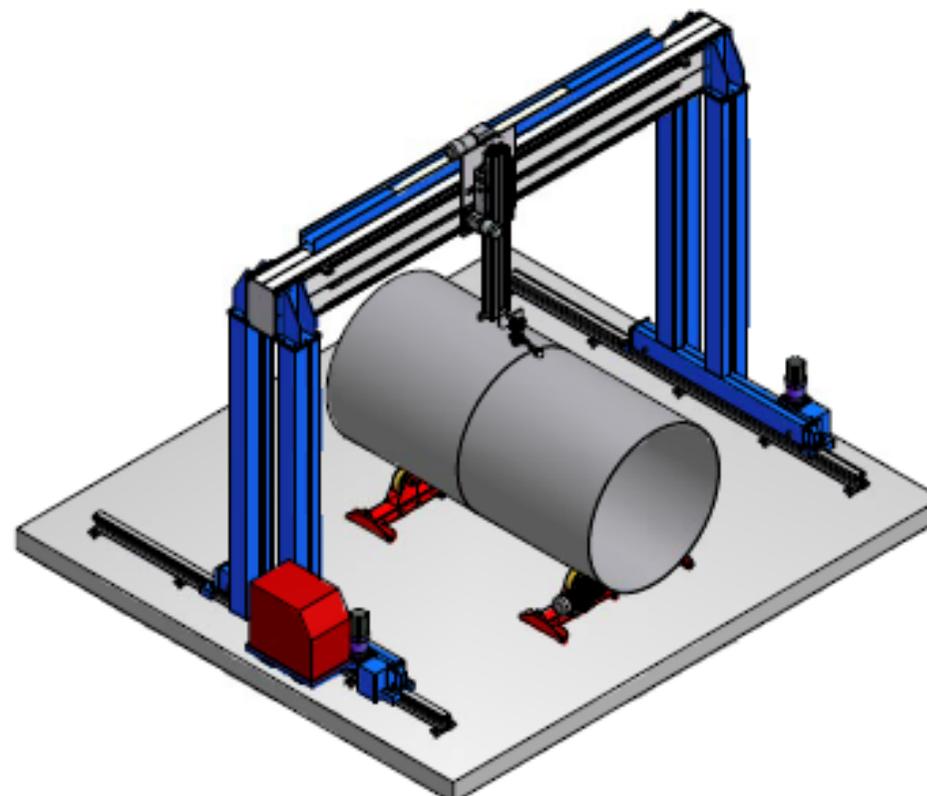
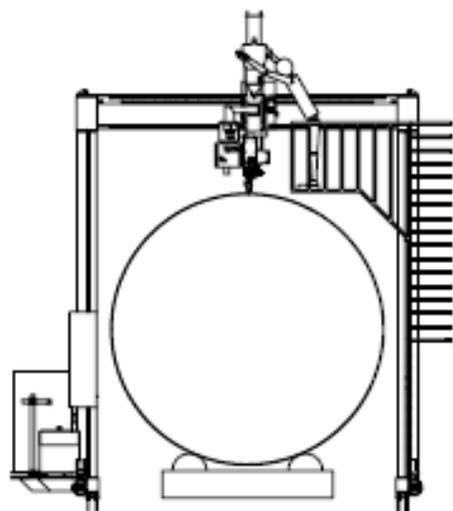
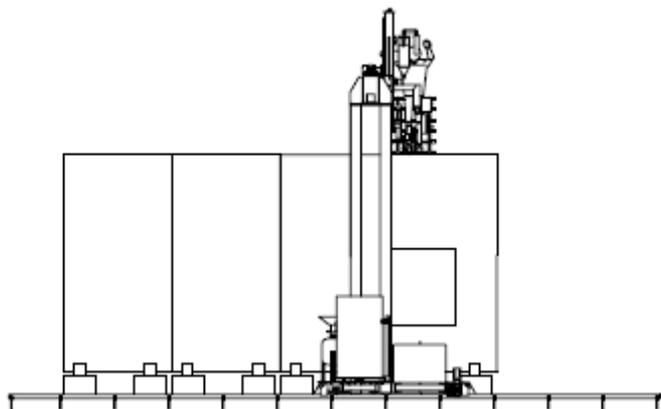
Polig. Ind. Can Tapiolas, Nave 6 - 08110 - MONTCADA I REIXAC - Barcelona
Telf. +34 935640804 - Fax +34 935645852 - Email: codesol@codesol.com - www.codesol.com

DESCRIPCION

Posibilidad de soldaduras MIG-MAG o sistema SAW

Adaptación de cualquier sistema de seguimiento de junta

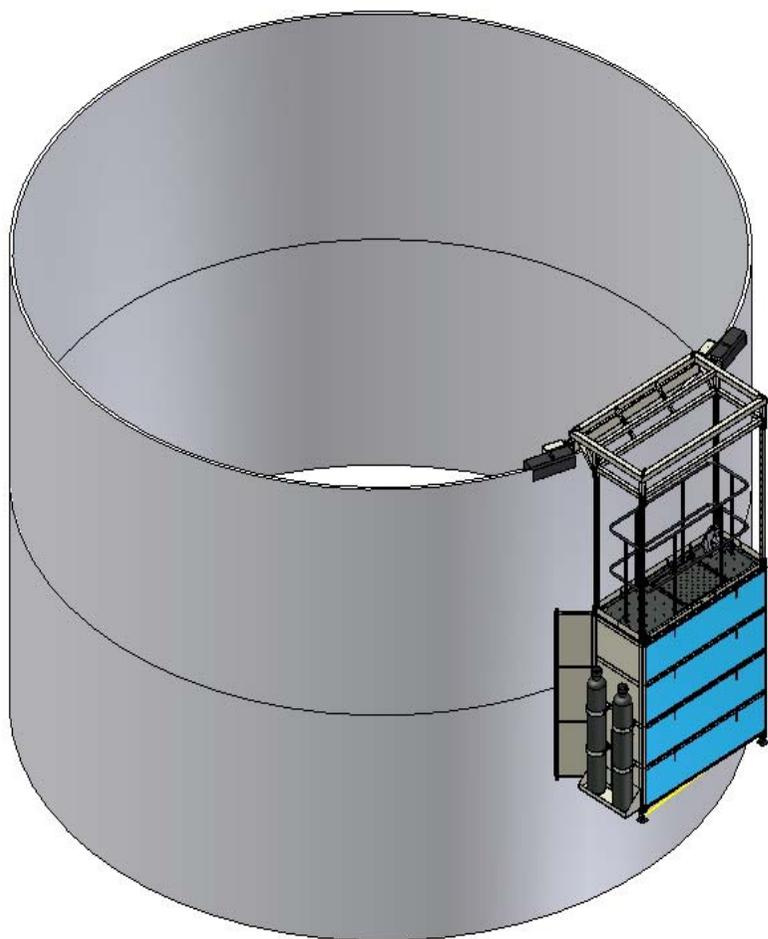
Soldaduras Circulares y longitudinales



CODESOL

Polig. Ind. Can Tapiolas, Nave 6 - 08110 - MONTCADA I REIXAC - Barcelona
Telf. +34 935640804 - Fax +34 935645852 - Email: codesol@codesol.com - www.codesol.com

Cabinas soldadura MIG depósitos



Cabinas para la soldadura en cornisa de grandes depósitos con desplazamiento por la arista superior (simple o doble)

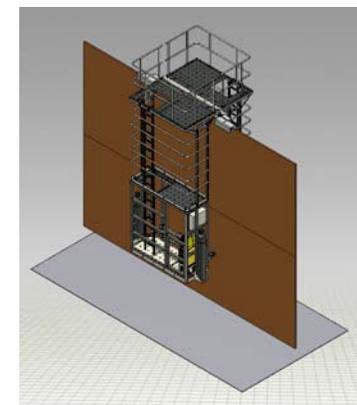
Posibilidad de diseño con desplazamiento sobre rail al suelo

Equipo de soldadura Mig Pulsado

Cabezal para soporte y orientación antorcha de soldadura

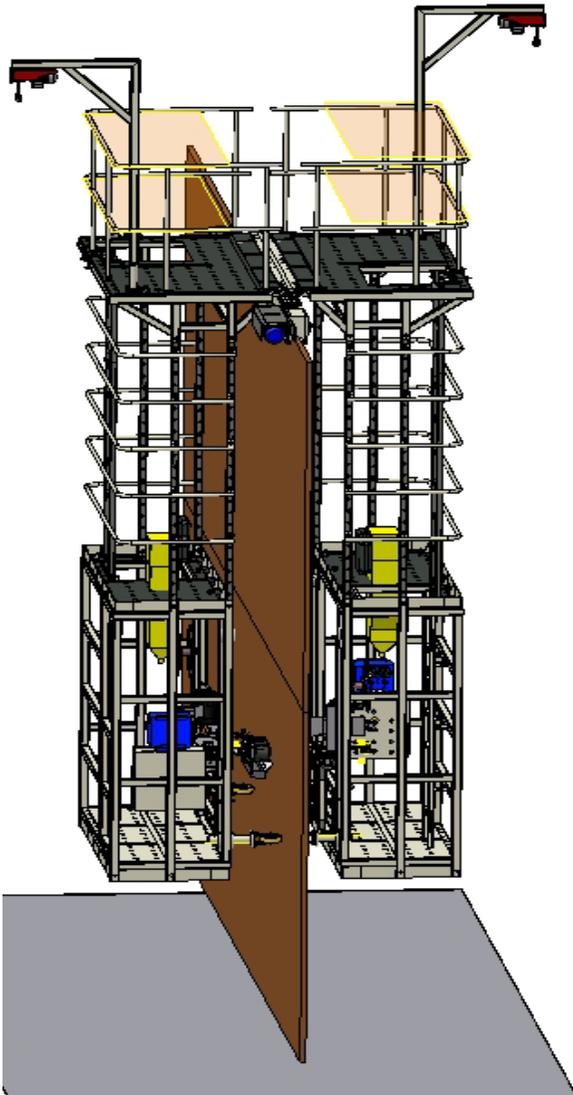
Sistema de aspiración de humos

Cuadro de control para todas las funciones de la cabina



CODESOL

Polig. Ind. Can Tapiolas, Nave 6 - 08110 - MONTCADA I REIXAC - Barcelona
Telf. +34 935640804 - Fax +34 935645852 - Email: codesol@codesol.com - www.codesol.com



Cabinas para la soldadura en cornisa de grandes depósitos con desplazamiento por la arista superior (simple o doble)

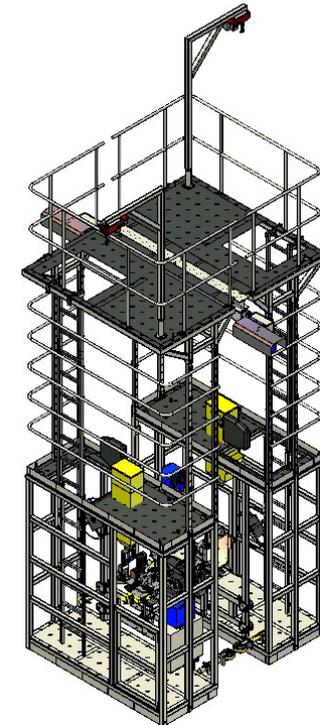
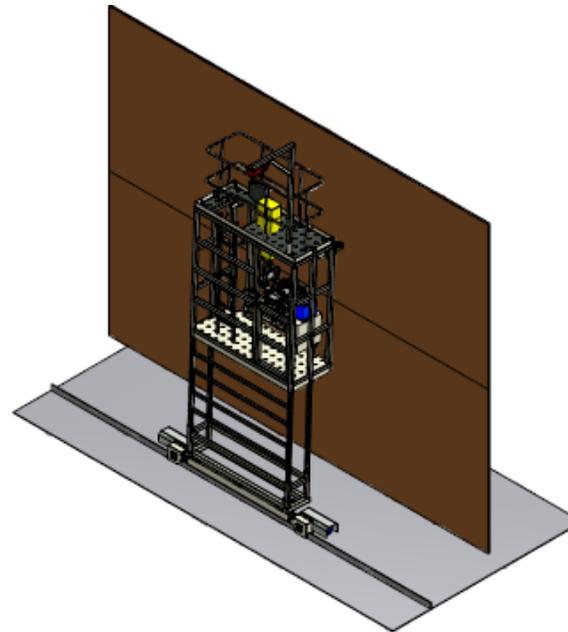
Posibilidad de diseño con desplazamiento sobre rail al suelo

Equipo de soldadura SUB ARC

Cabezal para soporte y orientación antorcha de soldadura

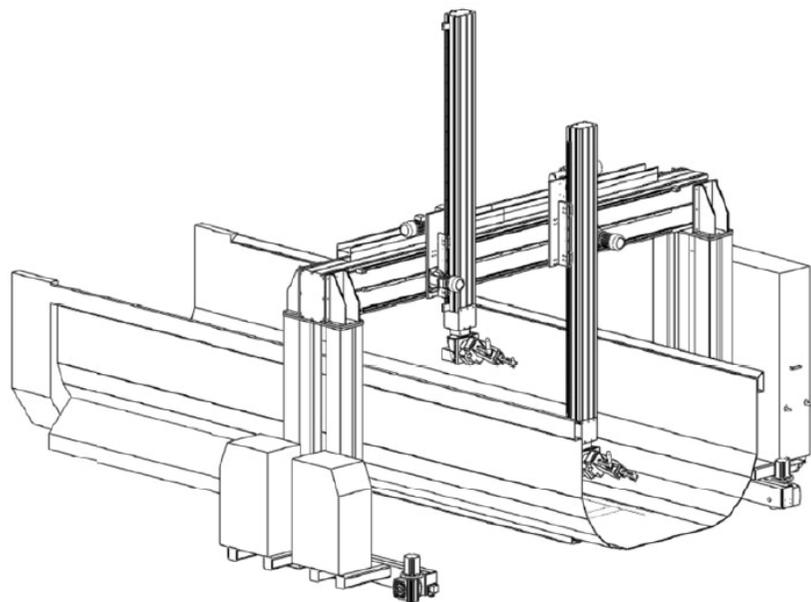
Sistema de recogida y aspiración flux

Cuadro de control para todas las funciones de la cabina



CODESOL

Soldadura Bañeras Camión



Pórtico soldadura longitudinal interior y exterior bañeras de camión en acero al carbono.

Sistemas de seguidores de junta táctil electrónicos

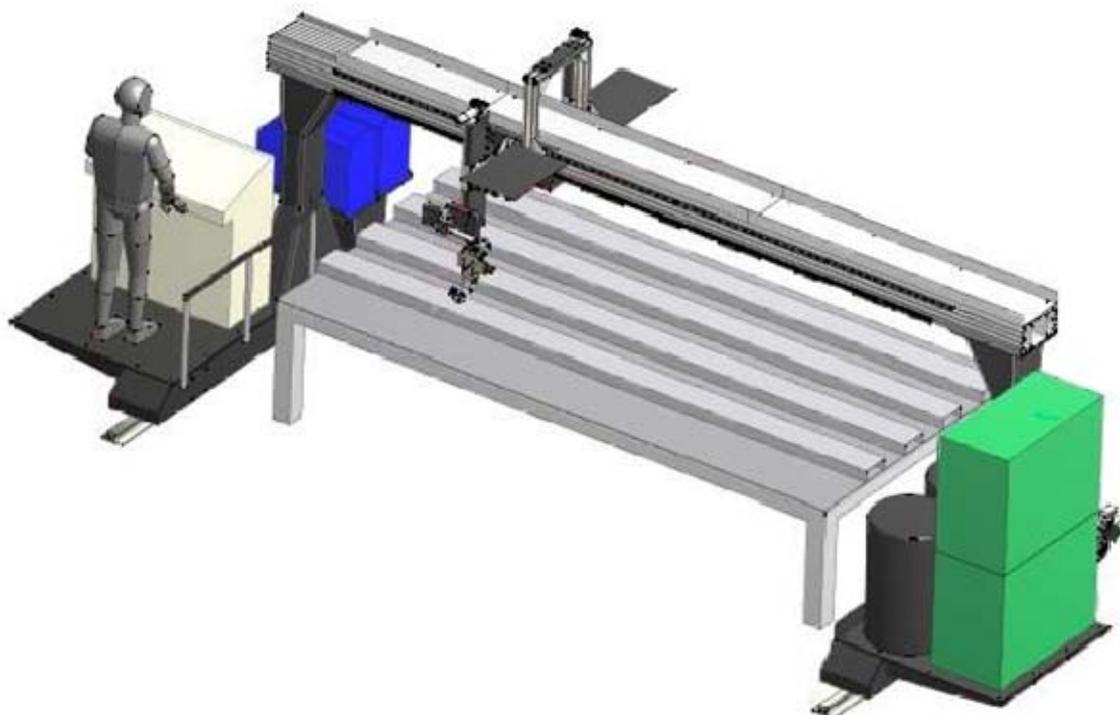
Proceso de soldadura Mig Pulsado con sistemas de arrastre hilo fijados a las guías motorizadas verticales



CODESOL

Polig. Ind. Can Tapiolas, Nave 6 - 08110 - MONTCADA I REIXAC - Barcelona
Telf. +34 935640804 - Fax +34 935645852 - Email: codesol@codesol.com - www.codesol.com

Pórtico doble cabezal MIG



Pórtico Motorizado con:

- Carro motorizado en el eje horizontal
- Dos cabezales MIG con crucetas motorizadas y sistema de seguidor de juntas
- Una cruceta horizontal puede girar 90° para ejecutar también soldadura longitudinal
- Dos soportes de alimentadores de hilo
- Un soporte de sistema de aspiración

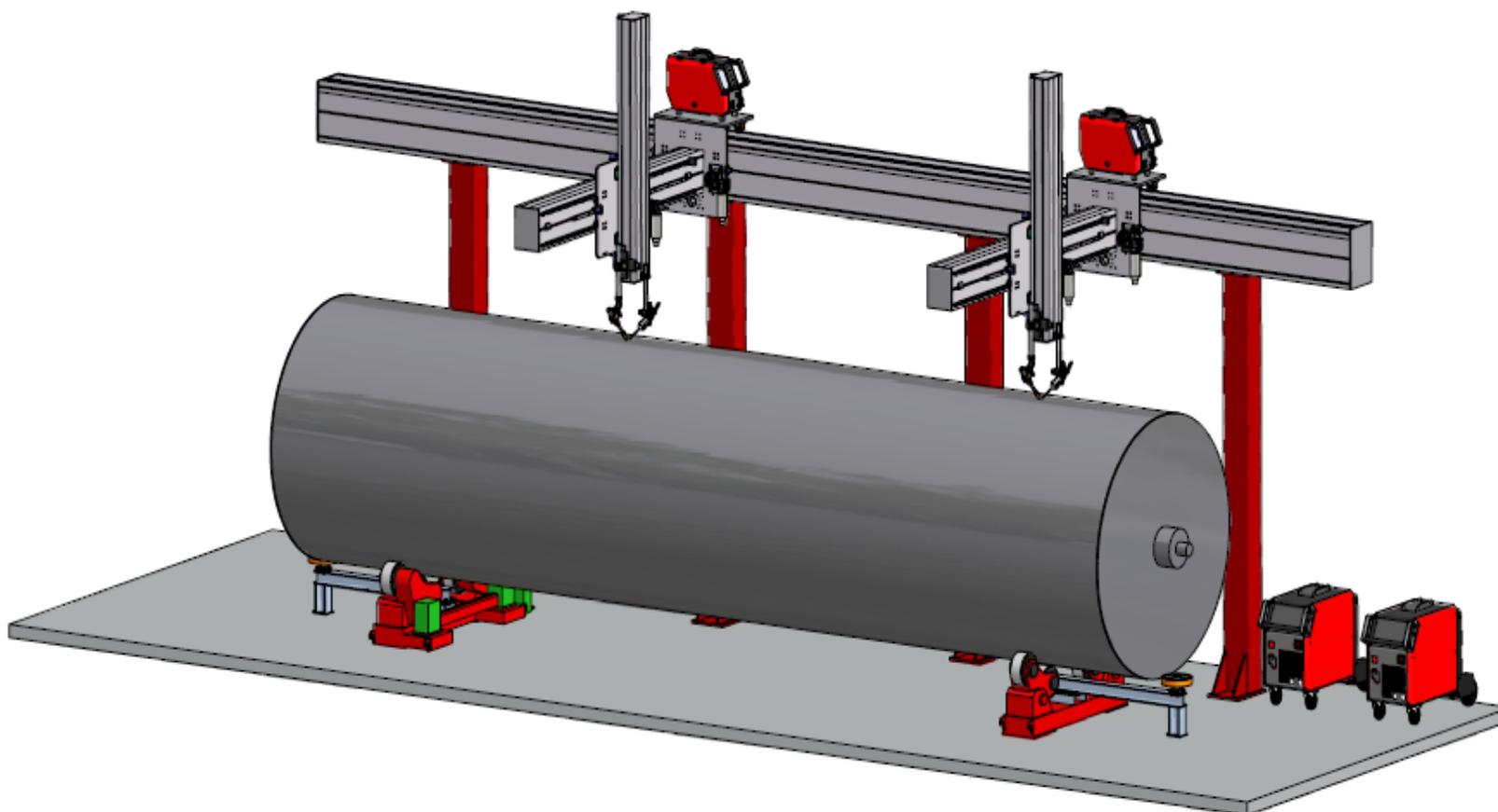


CODESOL

Polig. Ind. Can Tapiolas, Nave 6 - 08110 - MONTCADA I REIXAC - Barcelona
Telf. +34 935640804 - Fax +34 935645852 - Email: codesol@codesol.com - www.codesol.com

DESCRIPCION

Guía Lineal para el recargue de rodillos, compuesto por 2 cabezal de soldadura, con crucetas motorizadas de 1200 x 1200, sistema de seguidor de juntas táctil. Viradores autocentrantes con topes mecánicos para evitar su desplazamiento lateral. Equipos de soldadura Mig de alta deposición



CODESOL

Polig. Ind. Can Tapiolas, Nave 6 - 08110 - MONTCADA I REIXAC - Barcelona
Telf. +34 935640804 - Fax +34 935645852 - Email: codesol@codesol.com - www.codesol.com

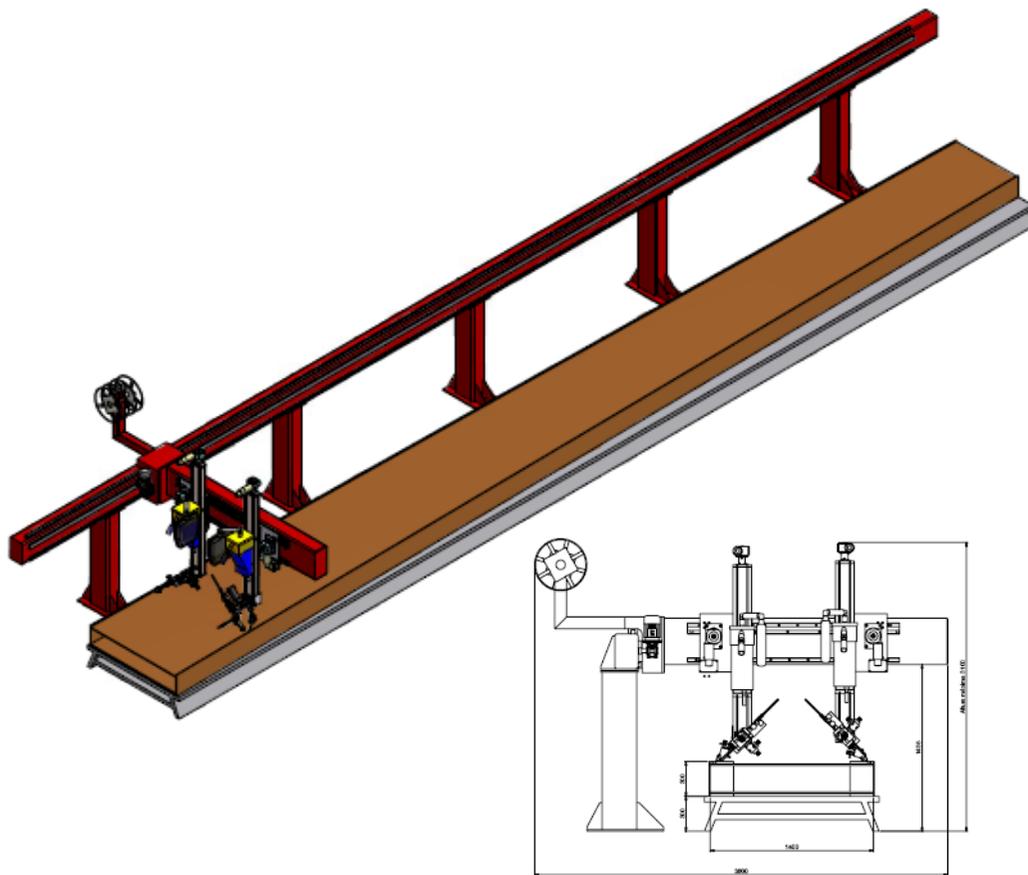
Guía Lineal servicio pesado

Guía Soldadura longitudinal con doble cabezal SAW

Guía de 200 x 300 para servicio pesado

Seguidores de juntas electrónico de 600 x 600

Longitud a determinar según trabajos



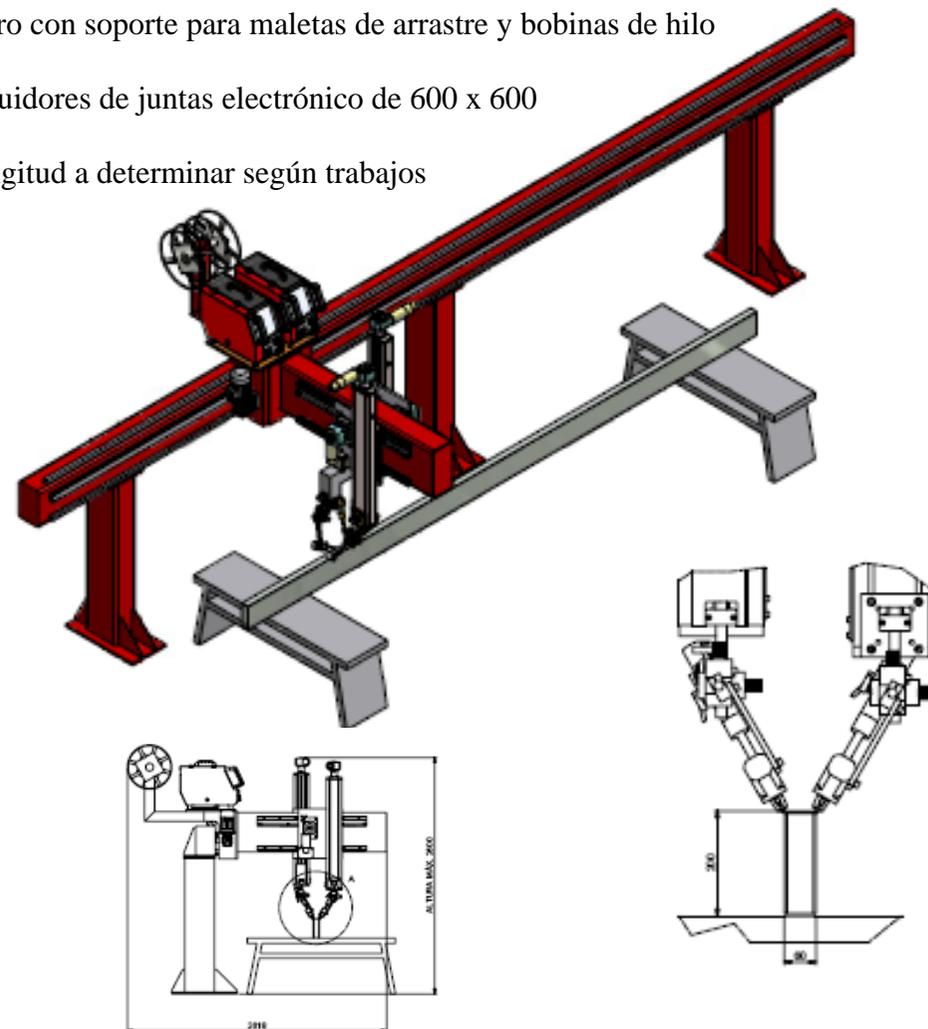
Guía Soldadura longitudinal con doble cabezal MIG

Guía de acero mecanizado muy robusta

Carro con soporte para maletas de arrastre y bobinas de hilo

Seguidores de juntas electrónico de 600 x 600

Longitud a determinar según trabajos



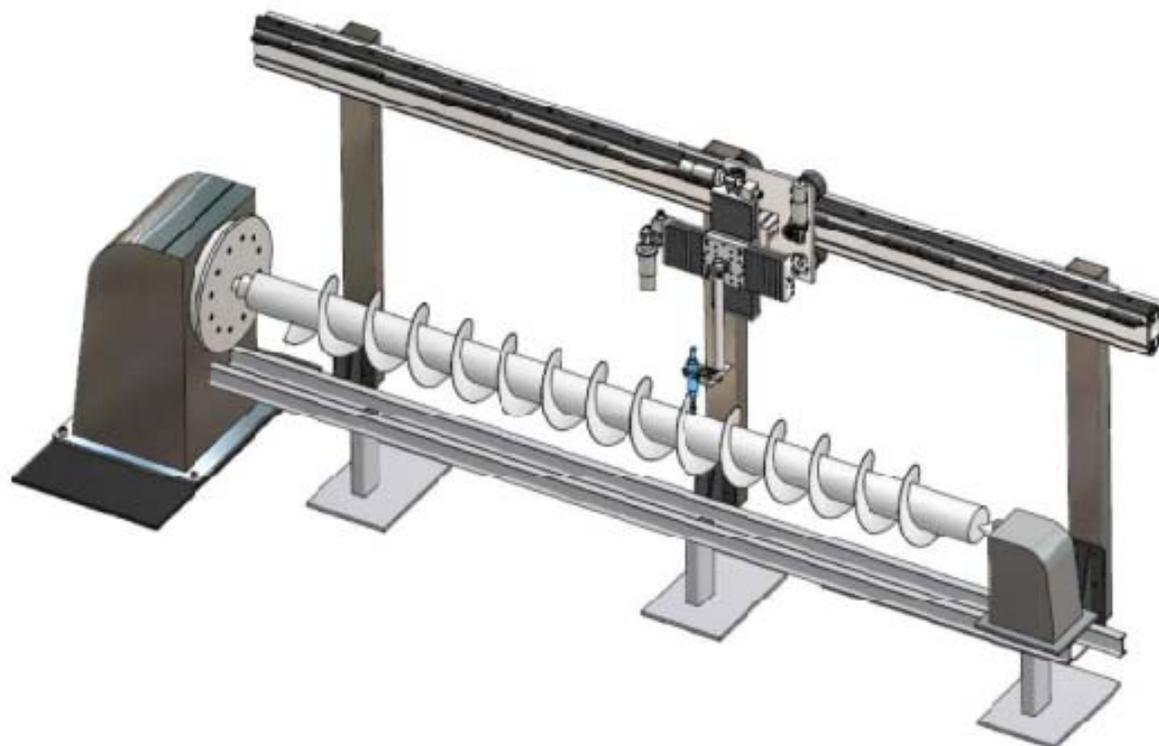
CODESOL

DESCRIPCION

A través del CNC generamos la sincronización de la rotación y el avance del carro sobre la guía

En esta máquina el CNC también controla:

- El posicionador y el carro sincronizados
- 2 Seguidores laser de altura
- Los parámetros de soldadura



CODESOL

Polig. Ind. Can Tapiolas, Nave 6 - 08110 - MONTCADA I REIXAC - Barcelona
Telf. +34 935640804 - Fax +34 935645852 - Email: codesol@codesol.com - www.codesol.com

Brazo Articulado MIG

DESCRIPCIÓN

Brazo articulado fijado a estructura nave industrial mediante placa de anclaje a altura aproximada de 4 metros.

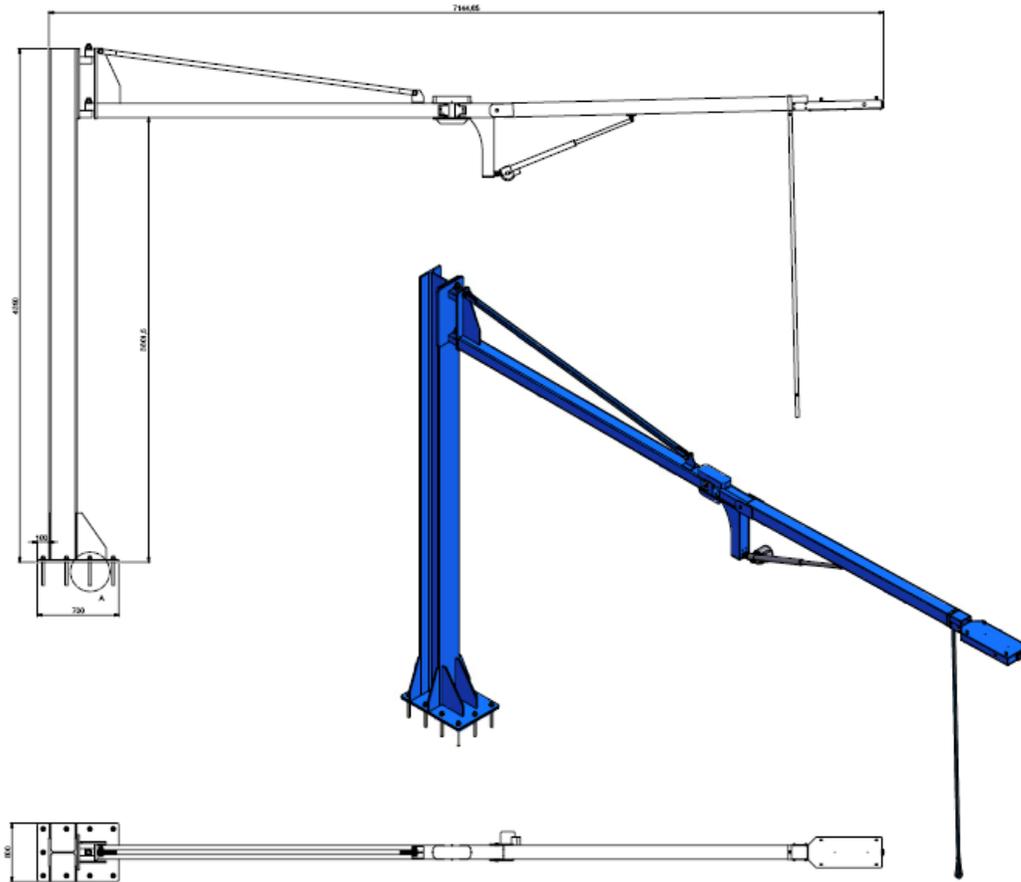
El brazo estirado, tendrá un alcance de 6 metros, mas el metro del separador, mas el soporte de la maleta de arrastre. Total de 7,5 metros.

Actuador ELECTRICO para posicionamiento de altura maleta de arrastre con mando a 24V.

Preparado para recibir maleta de arrastre de hilo MIG

Conexiones auxiliares en el extremo, junto con la maleta de arrastre de:

- ✓ 2 Tomas de aire a presión con enchufe rápido.
- ✓ 1 Toma de tensión 220 V



Diseño e implantación según sus sugerencias y necesidades.



CODESOL

Polig. Ind. Can Tapiolas, Nave 6 - 08110 – MONTCADA I REIXAC – Barcelona
Telf. +34 935640804 - Fax +34 935645852 - Email: codesol@codesol.com - www.codesol.com

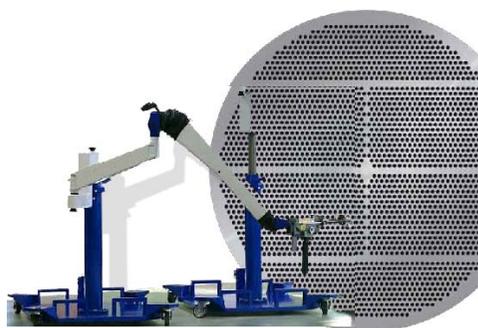


Desarrollo y fabricación de cabezales de soldadura orbital con aportación de hilo para el sector aeronáutico, capacidad hasta 170mm diámetro O.D., espesores de 0,4mm para calidades de material base como Inconel, Titanio, Aluminio, etc.



Instalaciones especiales para cabezales de soldadura orbital tubo a placa :

- Brazos especiales para el posicionamiento de los cabezales.
- Línea de fabricación de placas termosolares



Desarrollo y fabricación de instalaciones especiales para la soldadura de tubos de aluminio en el sector del automóvil



CODESOL

Polig. Ind. Can Tapiolas, Nave 6 - 08110 - MONTCADA I REIXAC - Barcelona
Telf. +34 935640804 - Fax +34 935645852 - Email: codesol@codesol.com - www.codesol.com

Linea fabricacion botellas Butano

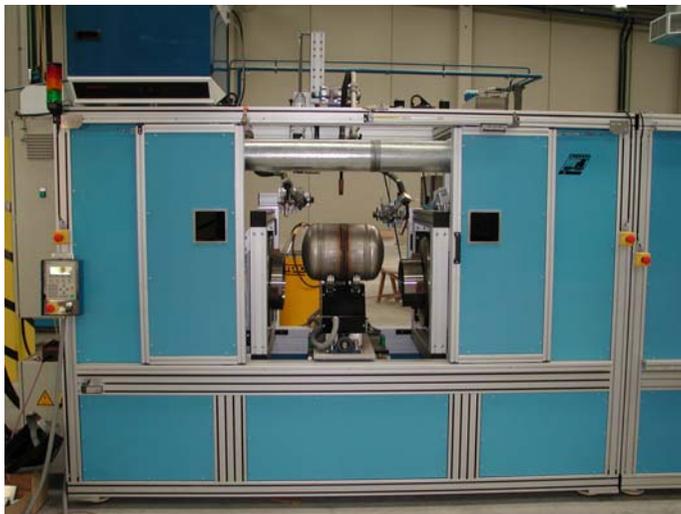
Diseño y montaje de líneas completas para la fabricación de botellas de butano en Inoxidable



Soldadura longitudinal anillos para el asa y base de la botella



Soldadura circular Tig o plasma válvula botella gas

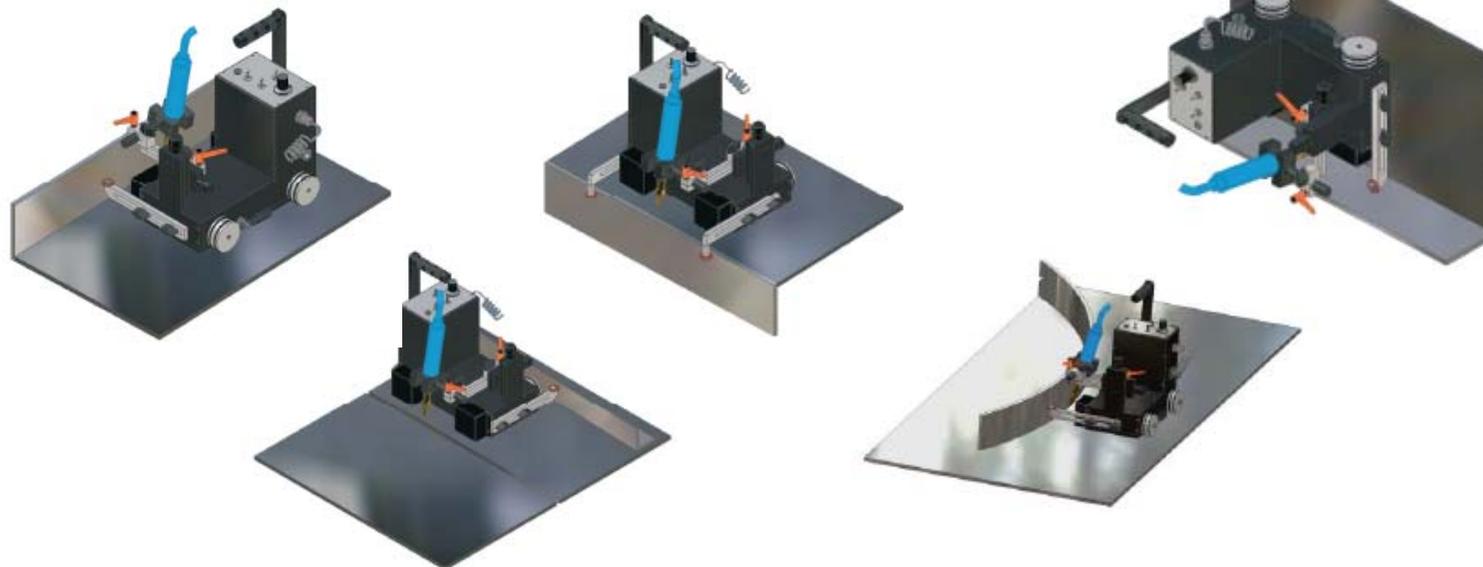


Soldadura Mig Pulsado – 3 arcos de soldadura simultáneos (cierre botella, asa y base de la botella)

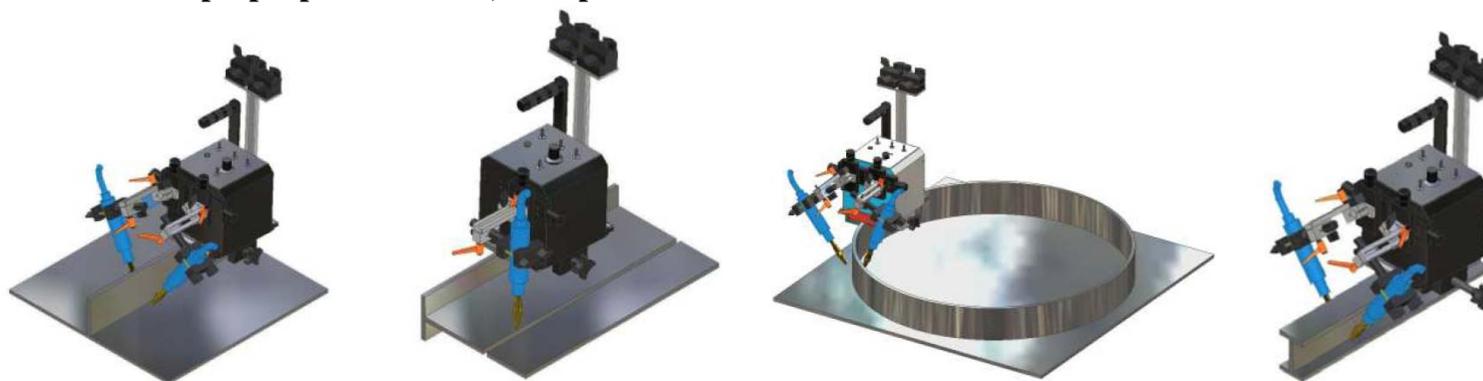
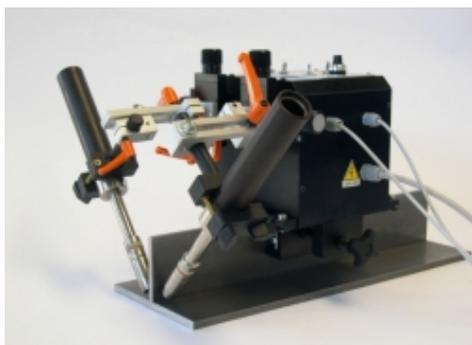


CODESOL

Aplicaciones con carro autoguiado por palpador mecánico con imán permanente



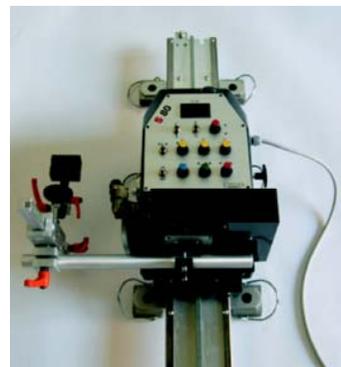
Aplicaciones de carro con desplazamiento sobre el propio perfil a soldar, con opción de 1 ó 2 antorchas



CODESOL

Polig. Ind. Can Tapiolas, Nave 6 - 08110 - MONTCADA I REIXAC - Barcelona
Telf. +34 935640804 - Fax +34 935645852 - Email: codesol@codesol.com - www.codesol.com

CARROS MOTORIZADOS SOBRE RAIL



CRUCETAS MANUALES Y MOTORIZADAS



CODESOL

Polig. Ind. Can Tapiolas, Nave 6 - 08110 - MONTCADA I REIXAC - Barcelona
Telf. +34 935640804 - Fax +34 935645852 - Email: codesol@codesol.com - www.codesol.com

APORTADOR DE HILO FRIO



OSCILADORES



AVC-Control de altura por voltaje



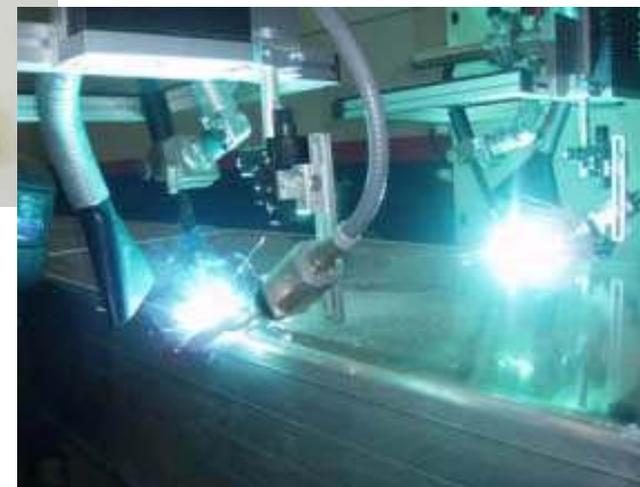
CAMARAS DE VISION



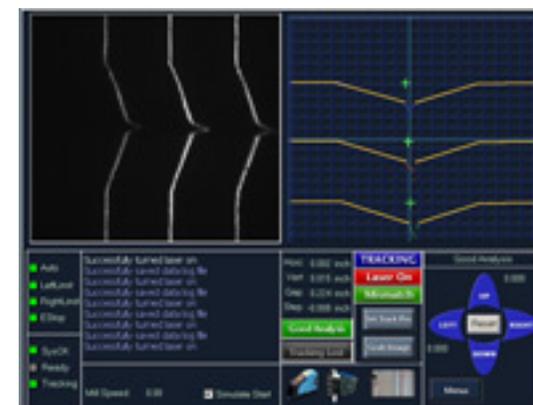
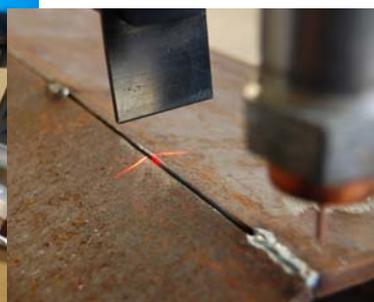
CODESOL

Polig. Ind. Can Tapiolas, Nave 6 - 08110 - MONTCADA I REIXAC - Barcelona
Telf. +34 935640804 - Fax +34 935645852 - Email: codesol@codesol.com - www.codesol.com

SEGUIDOR DE JUNTAS TACTIL



SEGUIDOR DE JUNTAS LASER META



CODESOL

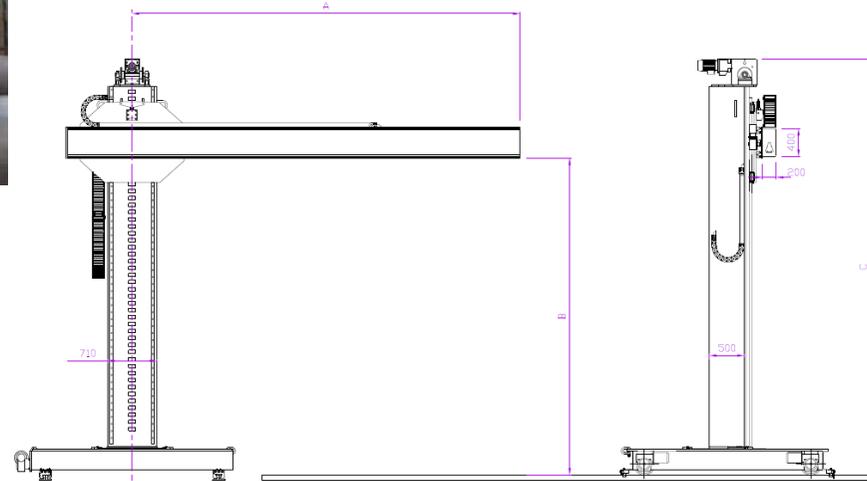
Polig. Ind. Can Tapiolas, Nave 6 - 08110 - MONTCADA I REIXAC - Barcelona
Telf. +34 935640804 - Fax +34 935645852 - Email: codesol@codesol.com - www.codesol.com

Columnas Soldadura

Las columnas de CODESOL de la serie CC están diseñadas y construidas específicamente para soportar los ambientes más rigurosos de la industria de la soldadura:



- Posibilidad de adaptación de seguidores de junta, crucetas motorizadas o manuales, sistemas aspiración flux, sistemas de visión, etc
- Para Sistemas de soldadura MIG/MAG – TIG – SAW – PLASMA
- Sincronización con periféricos (viradores o posiconadores)



CODESOL

Polig. Ind. Can Tapiolas, Nave 6 - 08110 – MONTCADA I REIXAC – Barcelona
Telf. +34 935640804 - Fax +34 935645852 - Email: codesol@codesol.com - www.codesol.com

Viradores Soldadura

Nuestros viradores han sido diseñados y construidos para cumplir con los requisitos esperados en el sector de la soldadura. Nuestro diseño probado hasta 150 Tn. utiliza ruedas reemplazables con neumáticos de poliuretano o goma, resistentes al desgaste y montados sobre un tambor de acero para obtener la máxima durabilidad y una tracción superior. Desde 100Tn hasta 1.200Tn utilizamos ruedas de acero endurecido.



Virador convencional 10Tn



Virador Autocentrante 60Tn



Virador convencional 60Tn



Lineas de fabricación "Growing Line" y "Fit-up"



Posicionadores Soldadura

Nuestra Gama de posicionadores ha sido diseñada para dar el máximo beneficio de posicionamiento mediante el uso de la inclinación y la rotación para la pieza de trabajo. Capacidades desde 100Kgs- hasta 150 Toneladas



Posicionadores convencionales



Posicionador elevable



Posicionador Head and Tailstock



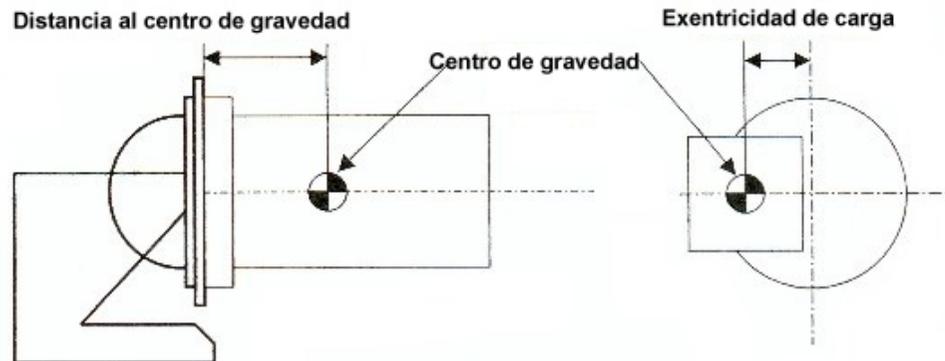
Posicionadores especiales



CODESOL

Polig. Ind. Can Tapiolas, Nave 6 - 08110 - MONTCADA I REIXAC - Barcelona
Telf. +34 935640804 - Fax +34 935645852 - Email: codesol@codesol.com - www.codesol.com

POSICIONADORES



POSICIONADORES INCLINABLES ELÉCTRICOS

Suministro eléctrico : 415 V Trifásicos + Neutros + Tierra (A confirmar)

FINALES DE CARRERA

Compruebe los finales de carrera antes de empezar a trabajar, ya que deben operar correctamente para evitar daños a la máquina.
Si no trabajan correctamente, cambie dos fases vivas de entrada. Por ejemplo : cambie una marrón y una negra, o dos negras entre ellas.
¡ Nunca cambie la amarilla/verde o la azul !

MONTAJE

¡ Recomendamos siempre asegurar la base del posicionador al suelo !

CODESOL

Polig. Ind. Can Tapiolas, Nave 6 - 08110 - MONTCADA I REIXAC - Barcelona
Telf. +34 935640804 - Fax +34 935645852 - Email: codesol@codesol.com - www.codesol.com

VIRADORES

CÁLCULO DEL PESO MÁXIMO

Se puede obtener un cálculo rápido del peso utilizando la siguiente fórmula :

Diámetro (en metros) x **3,14** x **Longitud** (en metros) x **Sg** x **Espesor** de la pared (en milímetros)

Tomaremos el valor de Sg según el material :

Sg = 8 para acero

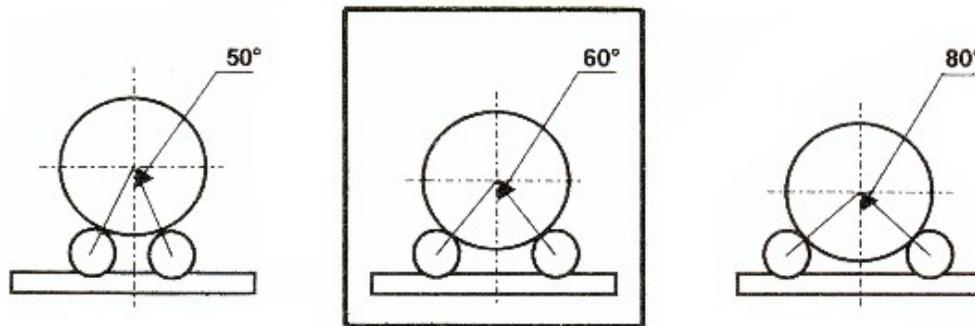
Sg = 2,7 para aluminio

El ángulo del centro entre ruedas ha de estar entre 50° y 80° . Recomendamos por regla general que sea de **60°**.

60° centro entre ruedas = Radio depósito + radio rueda

50° centro entre ruedas = Radio depósito + radio rueda x 0,844

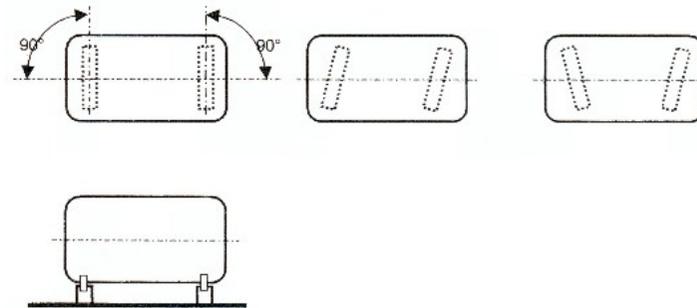
80° centro entre ruedas = Radio depósito + radio rueda x 1,286



MOVIMIENTO LONGITUDINAL

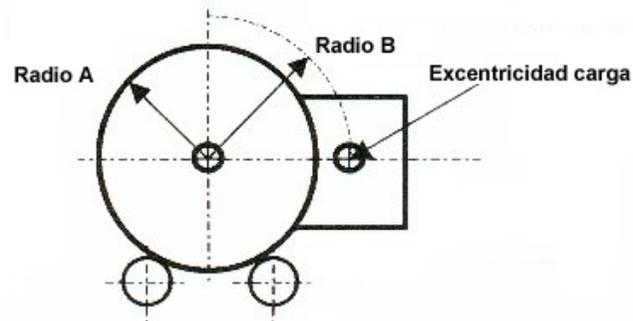
El mejor lugar para colocar los viradores es en un suelo plano, y deberían ser colocados bajo el depósito con el adecuado ángulo para ello.

Si no se siguen adecuadamente las siguientes instrucciones, el depósito iría deslizando ligeramente en la dirección longitudinal. Si se usan algunas unidades locas, no anclen los viradores al suelo, permítanles “flotar” hasta su mejor alineación.



CAPACIDAD DEL VIRADOR CON CARGAS DESCOMPENSADAS

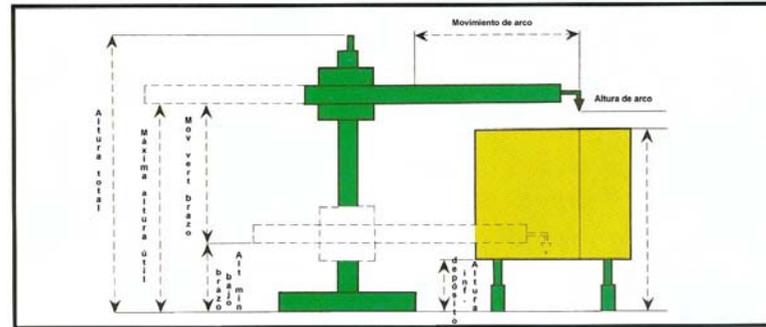
$$\text{Peso Total} + \left[\frac{\text{Peso carga excentrica} \times \text{B radius}}{\text{A radius}} \times 2 \right]$$



CODESOL

COLUMNAS

CÓMO SELECCIONAR LAS DIMENSIONES DE UNA COLUMNA



La “máxima altura útil” es la suma de la “mínima altura del brazo” y del “movimiento vertical del brazo”.

Establezca cuál es la altura libre de la que dispone desde el puente grúa.

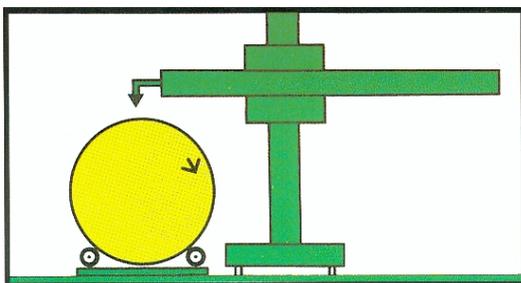
- Ejemplo de cálculo de la “máxima altura útil” :

- Diámetro del depósito :	5000 mm
- Altura de los viradores que soportan el depósito :	762 mm
- Distancia entre el brazo de la columna y la posición antorcha :	406 mm
	<hr/>
	6168 mm

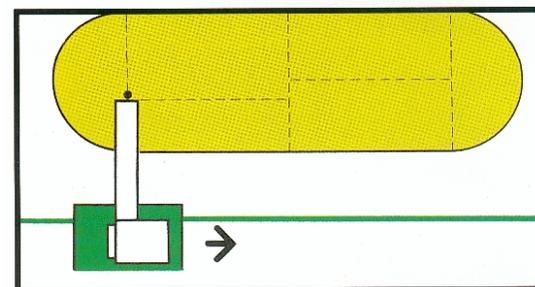
El desplazamiento lateral del brazo estará de acuerdo a la pieza de trabajo y a la posición de los viradores para soportar el depósito (ver figura anterior).

La clasificación final de la columna dependerá del peso a soportar en el extremo del brazo de la columna.

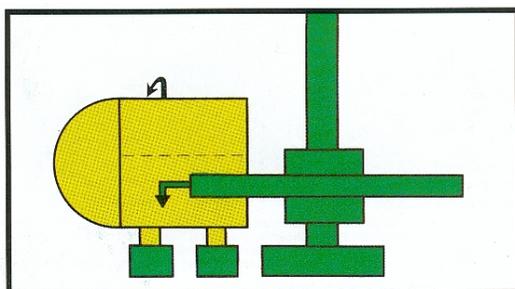
Una vez decidido el tipo de columna y si es de base fija o motorizada, las siguientes figuras le indicarán los diferentes movimientos de soldadura.



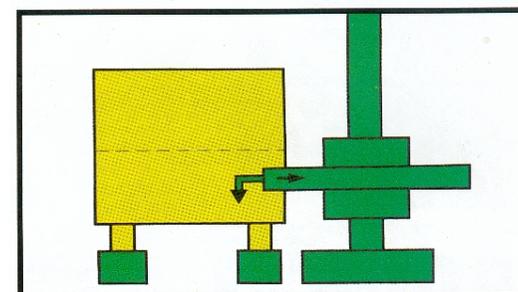
(1) Soldadura externa circunferencial.
Puede realizarse con columna fija.



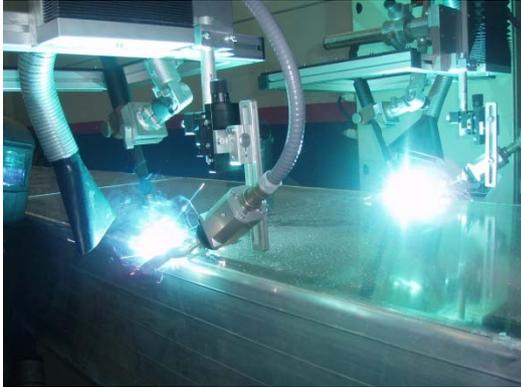
(2) Soldadura externa longitudinal.
La columna recorre toda la longitud del depósito.



(3) Soldadura circunferencial interna o externa. Columna fija.



(4) Soldadura longitudinal interna o externa. Brazo retráctil.



CODESOL

COMERCIAL DE SOLDADURA, S.A.

Polig. Ind. Can Tapiolas, nave 6

08110 – Montcada i Reixac BARCELONA

Telf+34 93 5640804 Fax. +34 93 5645852

Email : codesol@codesol.com Web : www.codesol.com